



FORGED STEEL VALVE MANUAL

锻钢阀选型手册



欧拉姆阀门科技有限公司
OULAM VALVE TECHNOLOGY CO., LTD

欧拉姆® 中国

Good Valve
Flexible Manufacturing

六项精进：

- 付出不亚于任何人的努力。
- 要每天反省。
- 积善行，思利他。
- 要谦虚，不要骄傲。
- 活着，就要感谢。
- 忘却感性的烦恼。

董事长：金志远

我为欧拉姆品牌代言



走进欧拉姆



- 中国通用机械工业协会会员单位
- 中国民营科技促进会泵阀产业科技创新分会理事单位
- 中国机械工程学会会员单位
- 中国复合材料学会会员单位
- 中国燃气协会理事单位
- 浙江省泵阀协会副会长单位
- 浙江省发明协会副会长单位
- 中石油一级供应商
- 中石化合格供应商
- 中国石化行业合格供应商
- 国家级高新技术企业
- 国家级“基础智能工厂”培育企业
- 数字泵阀复合材料产业创新示范基地
- 浙江省高新技术企业研究开发中心
- 温州市企业技术研究发展中心
- 浙江省专精特新中小企业
- 浙江省守合同重信用企业
- 浙江省科技型中小企业
- 浙江省创新型中小企业
- 浙江省区域名牌企业
- 浙江省商业秘密保护点示范企业
- 温州市绿色低碳工厂
- 温州市知名商标
- 永嘉县明星企业



欧拉姆阀门科技有限公司专业从事工业阀门和泵阀新材料研究的科技创新型企业，公司注册资本10000万元，是国家级高新技术企业、浙江省“专精特新”中小企业、国家级“基础智能工厂”培育企业、浙江省科技型中小企业、浙江省创新型中小企业，入围中石油一级供应商和中石化合格供应商。

公司总部坐落在中国浙江温州的永嘉工业园区，厂区建筑面积10000平方米，公司历经二十多年的创新发展，形成了以“OULAM”为核心品牌，涵盖各种材质、高中低压、高低温的球阀、闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀、调节阀、以及组合装置等多种优质产品。公司研发技术团队有中、高级工程师12名，拥有8项发明专利及28项实用新型专利，积极参与了若干国家标准和团体标准的修订；公司与浙江大学温州研究院、温州职业技术学院、哈尔滨工业大学、上海交通大学、上海同济大学、华东理工大学建立了良好合作关系。

公司获得A1级TS特种设备制造许可证，通过了美国石油学会API6D和602认证、海关联盟EAC认证，以及ISO9001质量管理认证、ISO14001环境管理认证、ISO45001职业健康安全认证、ISO10012测量体系认证、五星级售后服务管理体系认证等，连续多年荣获浙江省AAA级守合同重信用企业、永嘉县明星企业等荣誉称号。

央视媒体“东方时空”专业品牌宣传

公司因坚持技术和管理创新，成为国家级中小企业转型升级成功典范案例，两次接受央视“东方时空”专访报道，又多次在新华社等国内媒体进行大量的正面报道，在国内外业界引起极大的关注和肯定。我公司因在2020年疫情期间优化升级了柔性制造云平台，浙江日报报道了公司柔性制造应用云平台在APS智能排程中发挥出其独特的优势，使得公司借“智”突围，“泵”发新活力。

自研工业阀门“柔性制造”应用云平台

公司打造“好阀门柔性造”的企业战略定位！公司以柔性制造云平台的集合模块，SCM供应链管理、APS智能排程系统、PLM产品生命周期管理、MES精益制造等，从工业大数据分析、柔性制造和客户体验等各方面进行系统性构建。公司的柔性制造云平台落地促进了欧拉姆的数字化生产与经营能力、计算机应用技术、企业管理水平的改造与提升。

推出工业阀门“个性化定制”服务

我们秉承“工业阀门个性化定制”的核心理念，根据不同的应用场景、不同的定制需求，公司全力推广工业阀门个性定制并提供个性化行业解决方案，公司研发团队在阀门领域进行积极开拓，通过柔性制造平台使多品种、小批量的个性化订单需求“化零为整”进行物料需求合并、归类，自动比对物料库存后，自动下单、集中采购、智能化生产出货。公司以柔性制造云平台为依托，打造了一支专业化程度高，创新能力强，技术含量高，工艺装备好的优秀团队。同时，公司在阀门新材料领域进行积极开拓，朝着做专、

🗨️ 先进个人



央视采访



2011年11月25日，工信部和中宣部关于开展中小企业巡礼，在省市县领导的关心和支持下，欧拉姆阀门被列为**国家级中小企业典型**接受央视采访。2012年5月2日，再次接受央视13频道热点栏目东方时空的采访。



一步一台阶的欧拉姆

付出不亚于任何人的努力
坚定不移的信念与坚持不懈的创新
才能令我们迈出的每一步，都更加靠近梦想

2006年

成立：
永嘉县欧拉姆阀门有限公司

2009年

升级为：
浙江欧拉姆阀门科技有限公司

通过：
ISO9001:2005质量体系认证



2010~ 2011年

成为：
中国燃气协会会员单位
浙江省泵阀协会理事单位

荣获：
温州市千星成长企业
永嘉县百星成长企业
交通银行二星级信用企业

受邀：
参加第二届“中国浙江成长型企业投融资大会”获得意向投资和银行的资金授信

2012年

升级为：
欧拉姆阀门科技有限公司

考察：
温州市市长陈金彪一行莅临欧拉姆考察指导工作

荣获：
浙江省中小微企业创新发展先进单位
市长结对联系重点企业

列为：
国家级中小企业的成长典型
央视栏目“东方时空”采访



2013~ 2019年

荣获：

省创新型示范中小企业
温州市知名商标
永嘉县明星企业

设立：

温州市企业技术研究
开发中心

欧拉姆阀门爱心慈善基金

通过：

国家特种设备制造许可
TS认证

API美国石油学会认证

2020~ 2023年

荣获：

国家级高新技术企业
省级专精特新中小企业
省“AAA”级守合同
重信用企业

建立：

省级高新技术研究
开发中心
泵阀复合材料产业
创新示范基地



2024~ 2025年

成为：

浙江省泵阀行业协会
副会长单位

荣获：

浙江省商业秘密保护点
温州市绿色低碳工厂
中石油入网单位
中石化入网单位



2026~ 2030年

5年计划：

防爆认证
船级社认证
CE欧盟认证
德国TUV认证
领军工业认证
中电力入网单位
中海油入网单位
中燃气入网单位
标准创新型企业
创新型试点企业
.....



全球化的欧拉姆





我们一直在努力

1, 000, 000, 000+

1, 000, 000+

1, 000+

60+

50+



企业荣誉

荣誉是质量的表述，质量是企业的生命，回望前路，我们知道，欧拉姆今天所得远胜所付出的……客户的肯定是对企业产品和服务最好的认可，欧拉姆提供的产品和服务已经得到客户的一致肯定。





API6D



API602



俄罗斯联邦认证



特种设备制造许可证



发明专利



ISO9001认证



ISO14001认证



OHSAS 54001
职业健康安全认证

中石油准入



中国石油招标投标网

邮箱一号

首页 信息公告 结果公示 通知公告 供应商新增准入 承包商新增准入 失信信息公告 三商黑名单 招投标平台

分类导航 / CATEGORIES

当前位置: / 新增准入结果公示 / 44大类阀门新增准入结果公示

- 新增准入招标公告
- 新增准入中标结果公示
- 新增准入结果公示

44大类阀门新增准入结果公示

2025-06-05

序号	供应商名称	品类编码	品类名称
23	希佛姆阀门集团有限公司	44010201	高压手动阀
		44010220	高压齿轮传动阀
		44010301	高压手动截止阀
		44010320	高压齿轮传动截止阀
		44010601	高压止回阀
		44020201	中压手动阀
		44020220	中压齿轮传动阀
		44020301	中压手动截止阀
		44020320	中压齿轮传动截止阀
		44020601	中压止回阀
		44010501	高压手动球阀
		44010520	高压齿轮传动球阀
		44020501	中压手动球阀
		44020520	中压齿轮传动球阀
		44010201	高压手动阀
		44010220	高压齿轮传动阀
44010301	高压手动截止阀		
44010320	高压齿轮传动截止阀		
44010601	高压止回阀		
44020201	中压手动阀		
44020220	中压齿轮传动阀		
44020301	中压手动截止阀		
44020320	中压齿轮传动截止阀		
44020601	中压止回阀		
44010501	高压手动球阀		
44010520	高压齿轮传动球阀		
44020501	中压手动球阀		
44020520	中压齿轮传动球阀		
25	欧拉姆阀门科技有限公司	44010201	高压手动阀
		44010220	高压齿轮传动阀
		44010301	高压手动截止阀
		44010320	高压齿轮传动截止阀
		44010601	高压止回阀
		44020201	中压手动阀
		44020220	中压齿轮传动阀
		44020301	中压手动截止阀
		44020320	中压齿轮传动截止阀
		44020601	中压止回阀
		44010501	高压手动球阀
		44010520	高压齿轮传动球阀
		44020501	中压手动球阀
		44020520	中压齿轮传动球阀
		44010201	高压手动阀
		44010220	高压齿轮传动阀
44010301	高压手动截止阀		
44010320	高压齿轮传动截止阀		
44010601	高压止回阀		
26	四川凯沃阀门制造有限公司	44010201	高压手动阀
		44010220	高压齿轮传动阀
		44010301	高压手动截止阀
		44010320	高压齿轮传动截止阀

重要通知

售后服务

返回

欧拉姆已于2025年3月17日通过中石油一级供应商现场评审!

欧拉姆阀门科技有限公司 \ 好阀门 系性造

中石化准入



入围通知书

欧拉姆阀门科技有限公司：

在我公司组织的中原油田-球阀（46202503002）球阀\分体式 CL150 RF A105 AISI 4140+ENP 手动 DN25 防火防静电 全通经所需的球阀\分体式 CL150 RF A105 AISI 4140+ENP 手动 DN25 防火防静电 全通经招标中（招标编号：NZZ250422-4603-073352），经评标委员会评审，确定贵公司为入围投标人第1名。

入围货物：球阀\分体式 CL150 RF A105 AISI 4140+ENP 手动 DN25 防火防静电 全通经。请你公司依据入围通知书尽快与中国石油化工股份有限公司中原油田分公司签订合同。

中国石油化工股份有限公司中原油田分公司
2025-5-5



欧拉姆已于2025年4月22日通过中石化合格供应商现场评审!

发明专利



实用新型专利



经营能力



- ◎ 车铣复合车床
- ◎ 数控立式车床
- ◎ 立式加工中心
- ◎ 龙门加工中心

- ◎ 数控车床
- ◎ 高速钻床
- ◎ 平面磨床
- ◎ 工业电阻炉

- ◎ 超声波清洗机
- ◎ 吊钩式抛丸机
-



- ◎ 台式光谱仪
- ◎ 金相显微镜
- ◎ 低温冲击试验
- ◎ 磁粉探伤仪

- ◎ 超声波探伤仪
- ◎ 三坐标测量仪
- ◎ HIC抗氢试验
- ◎ 耐火试验设备

- ◎ 高压试验压机
- ◎ 高压气密试验
- ◎ 超低温试验

产品目录

锻钢闸阀 FORGED STEEL GATE VALVE / 001-009



▶ 阀门订货号 Figure Numbering	001
锻钢闸阀 Forged Steel Gate Valve	002
内螺纹与承插焊闸阀 Female Threaded And Socket Welded Gate Valves	003-004
自密封闸阀 Pressure Sealing Gate Valves	005
内螺纹与承插焊闸阀 Female Threaded And Socket Welded Gate Valves	006-007
锻钢法兰闸阀 Forged Steel Flange Gate Valves	008
特殊用途闸阀 Special Purposes Gate Valves	009

锻钢截止阀 FORGED STEEL GLOBE VALVE / 010-019



▶ 锻钢截止阀 Forged Steel Globe Valve	010
内螺纹与承插焊截止阀 Female Threaded And Socket Welded Globe Valve	011-012
自密封截止阀 Pressure Sealing Globe Valve	013
内螺纹与承插焊截止阀 Female Threaded And Socket Welded Globe Valve	014-015
内螺纹与承插焊Y型截止阀 Female Threaded And Socket Welded Y Type Globe Valves	016
Y型截止阀 Y Type Globe Valves	017-018
法兰与对焊截止阀 Flange And Butt-Welded Globe Valve	019

锻钢止回阀 FORGED STEEL CHECK VALVE / 020-030



▶ 锻钢止回阀 Forged Steel Check Valve	020
内螺纹与承插焊止回阀 Female Threaded And Socket Welded Check Valves	021-024
内螺纹焊接Y型止回阀 Female Threaded Welded Y Type Check Valves	025
Y型自密封止回阀 Y Type Pressure Sealed Check Valves	026
Y型止回阀 Y Type Check Valves	027-028
法兰与对焊止回阀 Flange And Butt-Welded Check Valves	029-030

锻钢球阀 FORGED STEEL BALL VALVE / 031-043

球阀



▶ 锻钢球阀	031-033
Forged Steel Ball Valve	
▶ 二片式锻钢球阀	034-035
2PCS Forged Steel Ball Valves	
▶ 三片式锻钢球阀	036-037
3PCS Forged Steel Ball Valves	
▶ 三片式法兰球阀	038
3PCS Flange Ball Valves	
▶ 二片式锻钢球阀	039-040
2PCS Forged Steel Ball Valves	
▶ 三片式锻钢球阀	041-042
3PCS Forged Steel Ball Valves	
▶ 三片式法兰球阀	043
3PCS Flange Ball Valves	

锻钢低温阀门 FORGED STEEL CRYOGENIC VALVE / 044-048

低温阀



▶ 锻钢低温阀门	044
Forged Steel Cryogenic Valve	
▶ 低温闸阀	045-046
Cryogenic Gate Valve	
▶ 低温截止阀	047-048
Cryogenic Globe Valve	

锻钢波纹管阀门 FORGED STEEL BELLOW SEALED VALVE / 049-056

波纹管



▶ 锻钢波纹管阀门	049
Forged Steel Bellow Sealed Valve	
▶ 波纹管闸阀	050-051
Bellow Sealed Gate Valve	
▶ 短型波纹管截止阀	052-053
Short Pattern Bellow Seal Globe Valve	
▶ 波纹管截止阀	054-056
Bellow Sealed Globe Valve	

锻钢超临界电站阀 FORGED STEEL SUPERCRITICAL POWER PLANT VALVE / 057-059

电站阀



▶ 锻钢超临界电站阀	057
Forged Steel Supercritical Power Plant Valve	
▶ T型锻钢超临界电站阀	058
T-Type Forging Steel Supercritical Power Plant Valve	
▶ Y型锻钢超临界电站阀	059
Y-Type Forging Steel Supercritical Power Plant Valve	

锻钢Y型过滤器 FORGED STEEL Y STRAINER / 060-062

过滤器



▶ 锻钢Y型过滤器	060
Forged Steel Y Strainer	
▶ Y型过滤器	061-062
Y-Type Strainers	

技术规范

当您询问或订购我们欧拉姆的阀门时不必详细了解我们的阀门订货号编制系统。只要您能提供了您能所选阀门的充分描述，我们的销售部门就可以将其编译成相应的阀门订货号。所选阀门的充分描述应该是从阀门类型开始的，接着就是阀门口径、压力等级、两端连接形式、密封面材质或根据API 602所规定的内件号等。下面是我们给出的一个例子，目的是想用图示的方法来说明一个典型的阀门订货号，但如果需要更详细地说明，请向我们咨询0577-67922555。

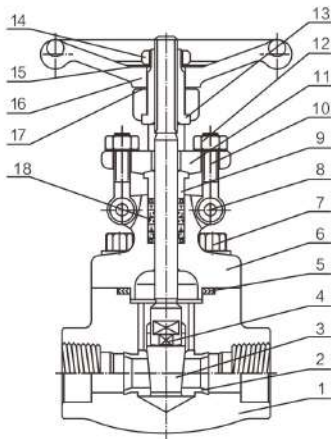


- 1、凡是全径阀门在规格数值加“F”，例如：F1/2Z61H800LB，其中F1/2表示全径，缩径无代号。
- 2、凡是抗硫阀门其内件均为F316，密封面双向堆STL。
- 3、中法兰连接B.B结构，其密封垫为不锈钢夹柔性石墨缠绕垫。
- 4、小口径锻钢阀门一般为手轮驱动。其它形式请说明。



欧拉姆官方微信

FORGED STEEL
GATE VALVE
锻钢闸阀



应用规范

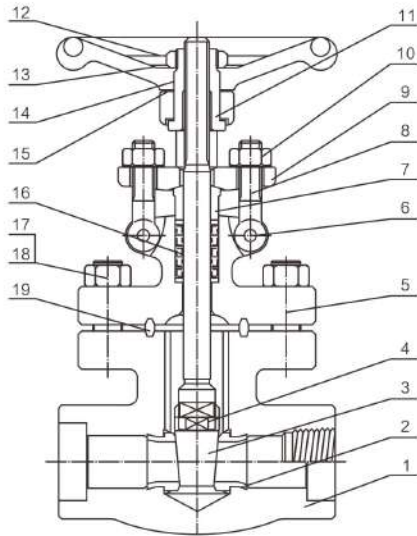
- 1、设计制造API 602、BS5352、ANSI B16.34
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B 1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征
螺栓连接阀盖(B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W.B)和明杆支架(OS & Y)
- 5、材料按ANIS/ASTM的规定。
- 6、主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L);
F347; F321; F51; Monel; 20合金等。

温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

序号	名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
2	座圈	410	410HF	304	410HF	304(L)	316(L)	F51
3	闸板	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F51
4	阀杆	410	410	304	410	304(L)	316(L)	F51
5	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨
6	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
7	螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
8	销	410	410	410	410	304	304	304
9	填料压套	410	410	304	410	304	316	F51
10	活节螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
11	填料压板	A105	A105	LF2	F11	F304	F304	F304
12	六角螺母	2H	2H	2H	2H	8(M)	8(M)	8M
13	阀杆螺母	410	410	410	410	410	410	410
14	锁紧螺母	35	35	35	35	35	35	35
15	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
16	手轮	A197	A197	A197	A197	A197	A197	A197
17	润滑垫片	410	410	410	410	410	410	410
18	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨



应用规范

1、设计制造API 602、BS5352、ANSI B16.34
2、连接端尺寸

1)承插口尺寸按ANSI B16.11; JB/T1751

2)螺纹端尺寸按ANSI B1.20.1; JB/T7306

3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224

4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79

3、阀门检查和598; GB/T13927; JB/T9092

4、结构特征

螺栓连接阀盖(B.B)和明杆支架(OS & Y)

或焊接阀盖(W.B)和明杆支架(OS & Y)

5、材料按ANSI/ASTM的规定。

6、主体材料

A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L);

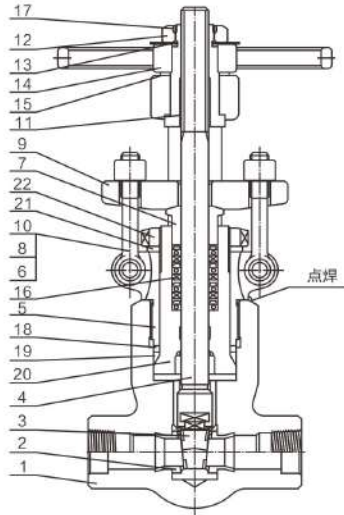
F347; F321; F51; Monel; 20合金等。

温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

序号	名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
2	座圈	410	410HF	304	410HF	304(L)	316(L)	F51
3	闸板	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F51
4	阀杆	410	410	304	410	304(L)	316(L)	F51
5	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
6	销	410	410	410	410	304	304	304
7	填料压套	410	410	304	410	304	316	F51
8	活节螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
9	填料压板	A105	A105	LF2	F11	F304	F304	F304
10	六角螺母	2H	2H	2H	2H	8(M)	8(M)	8M
11	阀杆螺母	410	410	410	410	410	410	410
12	锁紧螺母	35	35	35	35	35	35	35
13	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
14	手轮	A197	A197	A197	A197	A197	A197	A197
15	润滑垫片	410	410	410	410	410	410	410
16	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨
17	双头螺柱	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8(M)
18	螺母	2H	2H	8	8	8(M)	8(M)	8(M)
19	金属环	304	304	304	304	304(L)	316(L)	F51



应用规范

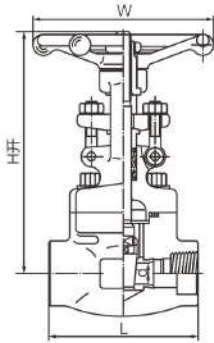
- 1、设计制造API 602、BS5352、ANSI B16.34
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B 16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T 12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征
丝口和压力自密封
- 5、材料按ANSI/ASTM的规定。
- 6、主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L);
F347; F321; F91; Monel; 20合金等。

温压等级

CL1500-3705 P.S.I @100° F CL2500-6170 P.S.I @ 100° F

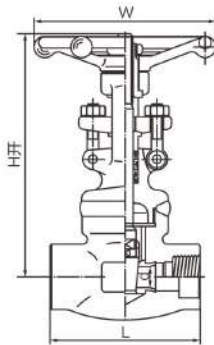
零部件材料表

序号	名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F91/410 HF
1	阀体	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F91
2	阀座	410	410HF	304	410HF	304(L)	316(L)	410HF
3	闸板	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F6aHF
4	阀杆	410	410	304	410	304(L)	316(L)	410
5	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F91
6	销	410	410	410	410	304	304	410
7	填料压套	410	410	304	410	304	316	410
8	活节螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8
9	填料压盖	A105	A105	LF2	F11	F304	F304	F91
10	六角螺母	2H	2H	2H	2H	8(M)	8(M)	8
11	阀杆螺母	410	410	410	410	410	410	410
12	锁紧螺母	35	35	35	35	35	35	35
13	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
14	手轮	A197	A197	A197	A197	A197	A197	A190
15	润滑垫片	410	410	410	410	410	410	410
16	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨
17	紧定螺钉	35	35	35	35	35	35	35
18	密封圈垫片	420	420	304	304	304(L)	316(L)	420
19	自密封圈	304	304	304	304	304	316	316
20	自密封座	420	420	304	304	304(L)	316(L)	F91
21	螺母垫块	410	410	410	410	410	410	410
22	拉紧螺母	碳钢	碳钢	碳钢	碳钢	不锈钢	不锈钢	碳钢

**CL800**

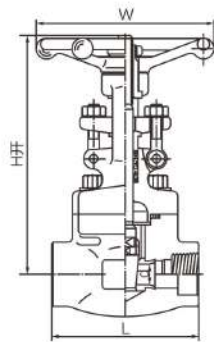
螺栓连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按API 602

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	120	140	178	180
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	220
中心高度(开)(mm)	H	161	161	163	196	223	251	290	333	370
流道孔径(mm)	D	8	10.5	13.5	18	24	29	36.5	45	51
重量(Kg)		2.22	2.3	2.39	4.24	5.7	7.05	10.9	16.8	24

**CL800**

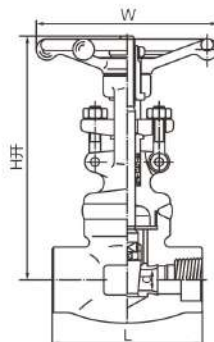
焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按API 602

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	120	140	178	180
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	220
中心高度(开)(mm)	H	161	161	163	196	223	251	290	333	370
流道孔径(mm)	d	8	10.5	13.5	18	24	29	36.5	45	51
重量(Kg)		1.9	1.9	2.1	3.2	5.2	6.9	10.4	15.8	22

**CL900-CL1500**

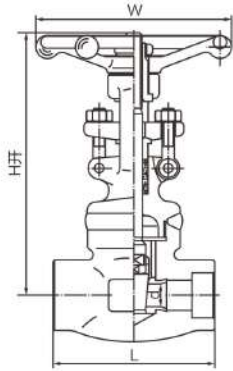
螺栓连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计按API 602

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	92	111	111	120	120	140	178	180	-
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	180	200	220	-
中心高度(开)(mm)	H	191	191	192	219	243	296	316	370	-
流道孔径(mm)	d	8	10.5	13.5	18	24	29	36.5	45	-
重量(Kg)		2.4	4.3	4.4	6	7.2	11.4	16	23	-

**CL900-CL1500**

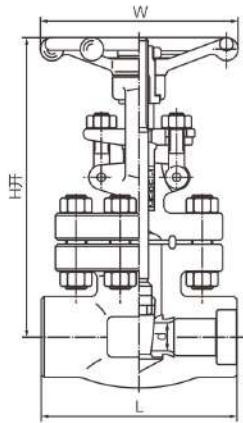
焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计按API 602

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	92	111	111	120	120	140	178	180	-
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	160	200	220	-
中心高度(开)(mm)	H	171	207	207	240	258	330	355	370	-
流道孔径	d	8	10.5	13.5	18	24	29	36.5	45	-
重量(Kg)		2.3	4	4	4.8	7.1	11	16	22.8	-

**CI2500**

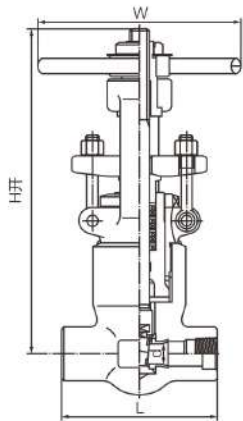
焊接连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为承插连接，设计按ASME B16.34

规格(NPS)		1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	2
结构长度(mm)	L		111	120	120	120	140	
手轮直径(mm)	W		125	160	160	180	220	
中心高度(开)(mm)	H		215	218	220	238	281	
流道孔径(mm)	d		14	14	14	19	25	
重量(Kg)			7	8.5	8.7	11.7	17	

**CL1500-CL2500**

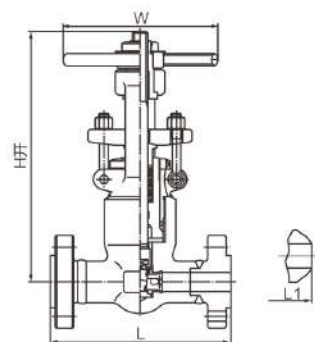
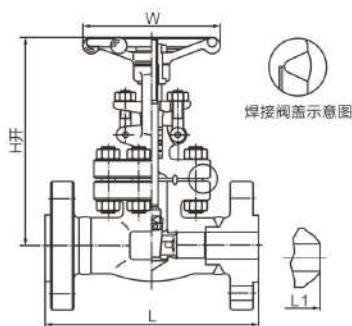
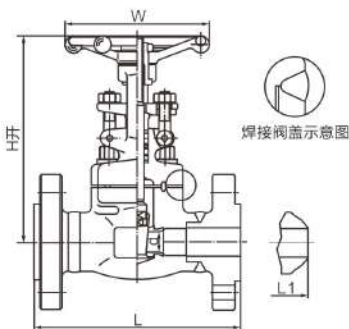
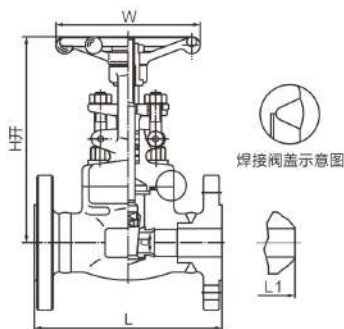
螺栓连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为承插连接，设计按ASME B16.34

规格(NPS)	F.P		1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	CL1500	110	150	150		210	235	
		CL2500	150	150	210		235	235	
手轮直径(mm)	W	CL1500	110	130	130		180	250	
		CL2500	130	130	250		300	300	
中心高度(开)(mm)	H	CL1500	277	300	390		400	435	
		CL2500	293	300	390		435	435	
流道孔径(mm)	d	CL1500	14	17	22		35	37	
		CL2500	14	14	14		25	30	
重量(Kg)		CL1500	5.1	11	12.1		22	37	
		CL2500	11	11.3	22.4		38	38	

**CL1500-CL2500**

压力自紧式密封阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接可按承插焊，设计按ASME B16.34

规格(NPS)	F.P		3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	CL900~1500	140	140	140	140	178	178	216
		CI2500	186	186	186	186	232	232	279
手轮直径(mm)	W	CI900~1500	200	200	200	200	280	280	300
		CI2500	200	200	200	200	280	280	300
中心高度(开)(mm)	H	CL900~1500	318	318	318	322	467	468	540
		CI2500	325	325	325	327	467	468	540
流道孔径(mm)	d	CL900~1500	14	14	14	19	25	30	36.5
		CI2500	14	14	14	19	25	30	36.5
重量(Kg)		CL900~1500	11.5	11.5	10.8	10.5	19.6	21.0	55.4
		CI2500	10.8	11.6	12.3	12.3	26.0	28.4	60.0


CL150-300-600

 螺栓连接阀盖，缩径，明杆支架(OS&Y)
 末端连接为法兰或对焊连接，设计按API602; BS5352

规格(NPS)			1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	CL150	L(RF)	-	-	108	117	127	140	165	178	190
	CL300	L1(BW)	-	-	140	152	165	178	190	216	241
	CL600		-	-	165	190	216	229	241	292	330
手轮直径(mm)		W	-	-	100	100	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	CL150	H	-	-	176	184	217	226	250	290	357
	CL300,CL600		-	-	161	163	196	226	250	290	357
流道孔径(mm)		d	-	-	10	13.5	18	24	29	36.5	45
重量(Kg)	CL150	RF	-	-	3.4	3.98	6.12	7.2	10.4	15.5	24.5
		BW	-	-	2.8	3.3	5.4	6.5	8.2	12.5	20
	CL300	RF	-	-	3.77	4.89	7.23	9.6	12.64	18	26.2
		BW	-	-	3.5	4.4	6.8	8.1	9.2	15.4	22
	CL600	RF	-	-	4.2	5.8	8.8	12.1	15.6	19.5	32
		BW	-	-	4.5	5.1	8.2	10.5	12.4	20.1	28

注：如需法兰和阀体一体式锻造的请与销售人员0577-67922555联系。

CL900-CL1500

 螺栓连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
 末端连接为焊接法兰或对焊连接，设计按BS5352

规格(NPS)			1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)		-	-	216	229	254	279	305	368
	L(RTJ)		-	-	216	229	254	279	305	371
手轮直径(mm)	W		-	-	125	125	160	180	200	220
中心高度(开)(mm)	H		-	-	191	192	219	257	296	316
流道孔径(mm)	d		-	-	13.5	18	24	29	36.5	45
重量(Kg)			-	-	7.2	11.5	15.6	16.2	22.6	28.2

CL2500

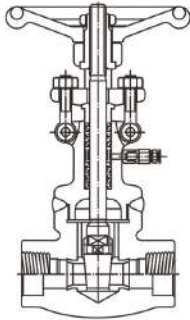
 螺栓连接阀盖(RJ)，全径，明杆支架(OS&Y)
 末端连接为焊接法兰或对焊连接，设计按ASME B16.34

规格(NPS)			1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)		-	-	264	273	308	-	384	451
	L(RTJ)		-	-	264	273	308	-	387	454
手轮直径(mm)	W		-	-	125	160	160	-	200	240
中心高度(开)(mm)	H		-	-	207	240	258	-	355	370
流道孔径(mm)	d		-	-	13.5	13.5	19	-	30	36.5
重量(Kg)			-	-	19.5	21.5	42	-	65	95

CL2500

 压力自紧式密封闸阀，全径，明杆支架(OS&Y)
 末端连接为焊接法兰或对焊连接，设计按ASME B16.34

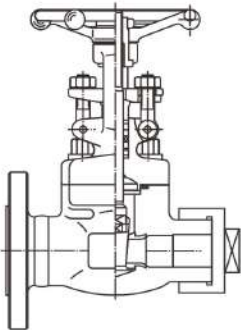
规格(NPS)			1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)		-	-	264	273	308	-	384	451
	L(RTJ)		-	-	264	273	308	-	387	454
手轮直径(mm)	W		-	-	200	200	200	-	280	300
中心高度(开)(mm)	H		-	-	325	325	327	-	478	540
流道孔径(mm)	d		-	-	13.5	13.5	19	-	30	36.5
重量(Kg)			-	-	14.6	16.8	17.6	-	25	31.9



- ※ 焊接阀盖
- ※ 明杆支架
- ※ 双填料
- ※ 隔环
- ※ 注脂阀
- ※ 刚性闸板

真空闸阀

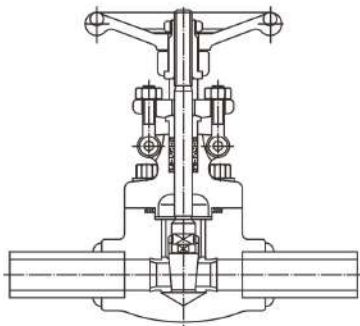
CLASS 800 API602-BS 5352 缩和全径	温压等级	材料		
		阀体/阀盖	内件	螺栓
	1975 psi@ 100° F	碳钢	13Cr	B7



- ※ 螺栓阀盖
- ※ 明杆支架
- ※ 管帽连接
- ※ 刚性闸板

放空导淋阀

CLASS 800 API602-BS 5352 缩和全径	温压等级	材料		
		阀体/阀盖	内件	螺栓
	1975 psi@ 100° F	碳钢	13Cr	B7

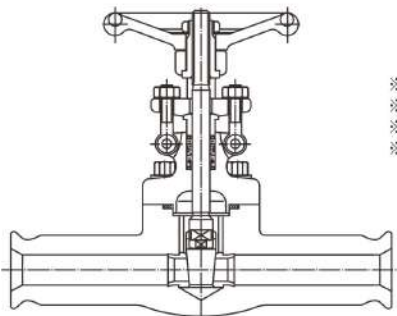


- ※ 螺栓阀盖
- ※ 明杆支架
- ※ 双头管接
- ※ 刚性闸板

管接阀门

CLASS 800 API602-BS 5352 缩和全径	温压等级	材料		
		阀体/阀盖	内件	螺栓
	1975 psi@ 100° F	碳钢	13Cr	B7

注：管接长度订货时须请与销售人员0577-67922555联系。



- ※ 螺栓阀盖
- ※ 明杆支架
- ※ 卡箍连接
- ※ 刚性闸板

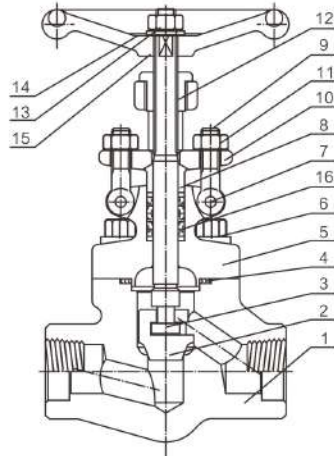
卡箍闸阀

CLASS 800 API602-BS 5352 缩和全径	温压等级	材料		
		阀体/阀盖	内件	螺栓
	1975 psi@ 100° F	碳钢	13Cr	B7



欧拉姆官方微信

**FORGED STEEL
GLOBE VALVE
锻钢截止阀**



应用规范

- 1、设计制造BS5352、MSSSP-118
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B 1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征

螺栓连接阀盖(B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W. B)和明杆支架(OS & Y)
- 5、材料按ANIS/ASTM的规定。
- 6、主体材料

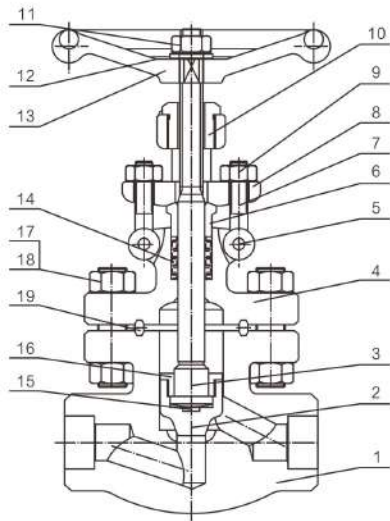
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L);
F347; F321; F51; Monel; 20合金等。

温压等级

CL150-285P.S.I@100° F CL300-740 P.S.I@100° F CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

序号	名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105+HF	LF2	F11+HF	F304(L)	F316(L)	F51
2	阀瓣	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F51
3	阀杆	410	410	304	410	304(L)	316(L)	F51
4	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	316+柔性石墨	316+柔性石墨
5	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
6	螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
7	销轴	410	410	410	410	304	304	304
8	填料压套	410	410	304	410	304	316	F51
9	活节螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
10	填料压盖	A105	A105	LF2	F11	F304	F304	F304
11	六角螺母	2H	2H	2H	2H	8(M)	8(M)	8M
12	阀杆螺母	410	410	410	410	410	410	410
13	锁紧螺母	35	35	35	35	35	35	35
14	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
15	手轮	A197	A197	A197	A197	A197	A197	A197
16	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨



应用规范

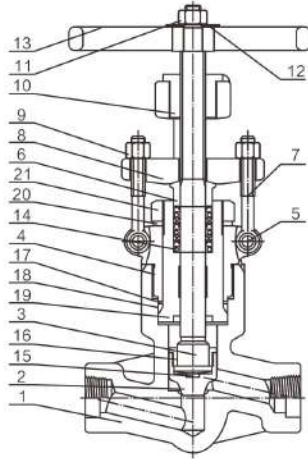
- 1、设计制造BS5352、MSS SP-118
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征
螺栓连接阀盖(B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W.B)和明杆支架(OS & Y)
- 5、材料按ANIS/ASTM的规定。
- 6、主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L);
F347; F321; F51; Monel; 20合金等。

温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

序号	名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105+HF	LF2	F11+HF	F304(L)	F316(L)	F51
2	阀瓣	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F51
3	阀杆	410	410	304	410	304(L)	316(L)	F51
4	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
5	销	410	410	410	410	304	304	304
6	填料压套	410	410	304	410	304	316	F51
7	活节螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
8	填料压盖	A105	A105	LF2	F11	F304	F304	F304
9	六角螺母	2H	2H	2H	2H	8(M)	8(M)	8M
10	阀杆螺母	410	410	410	410	410	410	410
11	锁紧螺母	35	35	35	35	35	35	35
12	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
13	手轮	A197	A197	A197	A197	A197	A197	A197
14	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨
15	阀杆垫块	420	420	420	420	316SH	316SH	316SH
16	阀瓣螺母	410	410	410	410	410	410	410
17	双头螺柱	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8(M)
18	螺母	2H	2H	8	8	8(M)	8(M)	8(M)
19	金属环	304	304	304	304	304(L)	316(L)	F51



应用规范

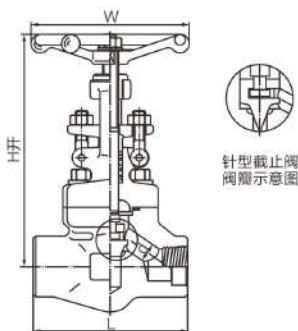
- 1、设计制造ASME B16.34
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征
螺栓连接阀盖自紧式密封
Y型或T型结构
- 5、材料按ANSI/ASTM的规定。
- 6、主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L);
F347; F321; F91; Monel; 20合金等。

温压等级

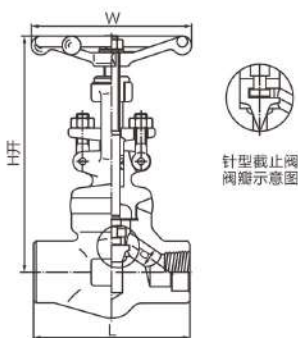
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F CL2500-6170 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

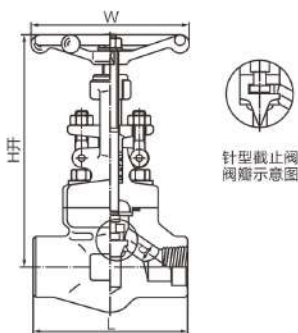
序号	名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F91/410HF
1	阀体	A105	A105+HF	LF2	F11+HF	F304(L)	F316(L)	F91+HF
2	阀瓣	410	410	304	410	304(L)	316(L)	410+HF
3	阀杆	410	410	304	410	304(L)	316(L)	410
4	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F91
5	销轴	410	410	410	410	304	304	410
6	填料压套	410	410	304	410	304	316	410
7	活节螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8
8	填料压盖	A105	A105	LF2	F11	F304	F304	F91
9	六角螺母	2H	2H	2H	2H	8(M)	8(M)	8
10	阀杆螺母	410	410	410	410	410	410	410
11	锁紧螺母	35	35	35	35	35	35	35
12	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
13	手轮	A197	A197	A197	A197	A197	A197	A197
14	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨
15	阀杆垫块	420	420	420	420	316SH	316SH	420
16	阀瓣螺母	410	410	410	410	304(L)	316(L)	410
17	密封圈垫片	420	420	304	304	304(L)	316(L)	316(L)
18	自密封圈	304	304	304	304	304	316	304
19	自密封座	420	420	304	304	304(L)	316(L)	F91
20	螺母垫片	410	410	410	410	410	410	410
21	拉紧螺母	碳钢	碳钢	碳钢	碳钢	不锈钢	不锈钢	碳钢

针型截止阀
阀瓣示意图**CL800**螺栓连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接可按螺纹或承插焊，设计按BS5352

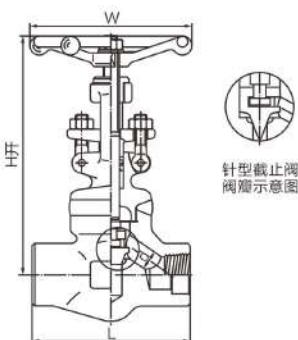
规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	152	172	200	
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	164	164	164	203	224	260	300	355	
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)		1.9	2.28	2.37	4.3	5.75	7.8	12.5	17.5	

针型截止阀
阀瓣示意图**CL800**焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按BS5352

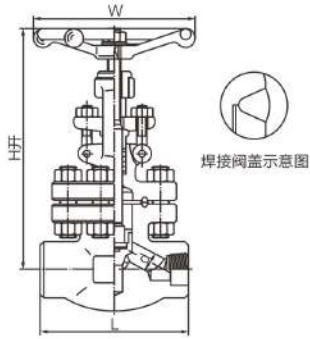
规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	152	172	200	
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	164	164	164	203	224	260	300	355	
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)		1.7	1.7	1.9	3.3	5.2	6.8	10.6	13.8	

针型截止阀
阀瓣示意图**CL900-CL1500**螺栓连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接可按螺纹或承插焊，设计按BS5352

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/8	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	92	111	111	120	152	172	200	220	
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	180	200	240	-
中心高度(开)(mm)	H	171	207	207	240	258	330	355	370	-
流道孔径(mm)	d	7	12	15	20	28	32	40	45	-
重量(Kg)		2.3	3.6	3.7	6.8	7.6	11.6	15	21.9	-

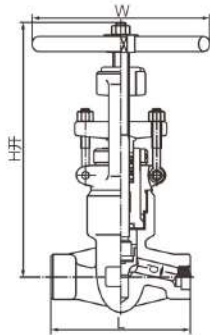
针型截止阀
阀瓣示意图**CL900-CL1500**焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接可按螺纹或承插焊，设计按BS5352

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	92	111	111	120	152	172	200	220	-
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	180	200	240	-
中心高度(开)(mm)	H	171	207	207	240	258	330	355	370	-
流道孔径(mm)	d		12	15	20	28	32	40	45	-
重量(Kg)		2.2	3.3	3.4	5.6	6.0	10.3	14.2	18.0	-

**CL900-CL1500**

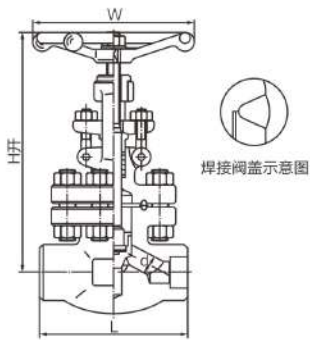
螺栓连接阀盖(RJ),全径,明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊,设计按BS5352

规格(NPS)	F.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	110	110	150	150		210	235
手轮直径(mm)	W	110	110	130	180		210	250
中心高度(开)(mm)	H	227	227	300	307		400	448
流道孔径(mm)	d	9	12	15	20		32	40
重量(Kg)		5	5	10	11.5		22	37

**CL900-CL1500**

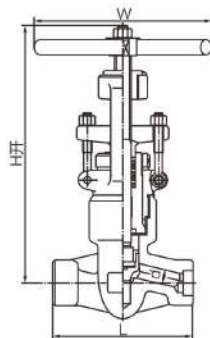
压力自紧式连接阀盖,全径,明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊,设计按BS5352

规格(NPS)	F.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	140	140	140	178	178	216	
手轮直径(mm)	W	200	200	200	280	280	300	
中心高度(开)(mm)	H	320	320	320	440	440	490	
流道孔径(mm)	d	12	15	20	28	32	40	
重量(Kg)		10.8	10.5	11.5	19.6	21.1	55.4	

**CL2500**

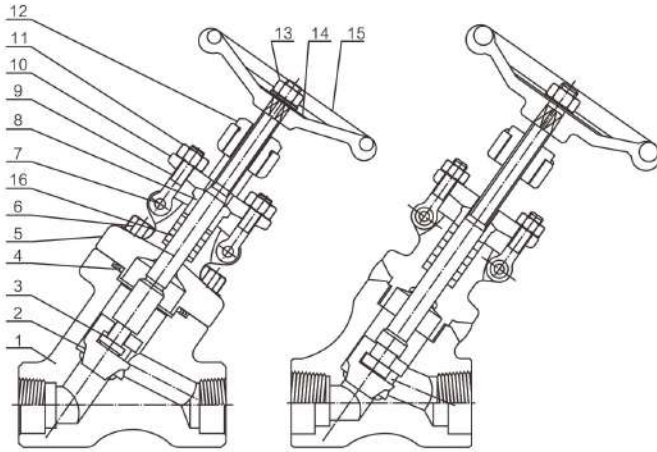
螺栓连接阀盖(RJ),全径,明杆支架(OS&Y)
末端连接为承插焊,设计按ASMEB16.34

规格(NPS)	F.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	150	150	210		235	235	
手轮直径(mm)	W	130	130	250		300	300	
中心高度(开)(mm)	H	293	300	390		435	435	
流道孔径(mm)	d	11	14	19		28	35	
重量(Kg)		10	10.3	22.4		38	38	

**CL2500**

压力自紧式连接阀盖,全径,明杆支架(OS&Y)
末端连接为承插焊,设计按ASMEB16.34

规格(NPS)	F.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	186	186	186	232	232	279	
手轮直径(mm)	W	200	200	200	280	280	300	
中心高度(开)(mm)	H	375	378	380	490	490	540	
流道孔径(mm)	d	11	14	19	25	28	35	
重量(Kg)		10.8	11.6	12.3	26.0	28.4	60	



应用规范

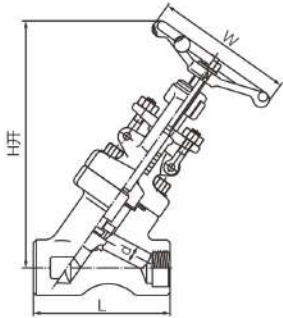
- 1、设计制造BS5352、MSSSP-118
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征
螺栓阀盖(B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W.B)和明杆支架(OS & Y)
- 5、材料按ANSI/ASTM的规定。
- 6、主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L);
F347; F321; F51; Monel; 20合金; 哈氏合金等。

温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

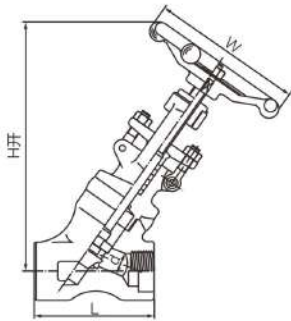
序号	名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105+HF	LF2	F11+HF	F304(L)	F316(L)	F51
2	阀瓣	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F51
3	阀杆	410	410	304	410	304(L)	316(L)	F51
4	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨
5	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
6	螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
7	销轴	410	410	410	410	304	304	304
8	填料压套	410	410	304	410	304	316	F51
9	活节压盖	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
10	填料压盖	A105	A105	LF2	F11	F304	F304	F304
11	六角螺母	2H	2H	2H	2H	8(M)	8(M)	8M
12	阀杆螺母	410	410	410	410	410	410	410
13	锁紧螺母	35	35	35	35	35	35	35
14	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
15	手轮	A197	A197	A197	A197	A197	A197	A197
16	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨



CL800

螺栓连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352

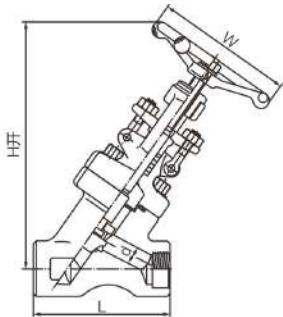
规格(NPS)	R.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	98	98	98	111	140	140	155	170
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	180	180	180	188	280	280	295	350
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	23	30	35	46
重量(Kg)		2.6	2.6	3.8	4.6	9.3	9.3	14	19.6



CL800

焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352

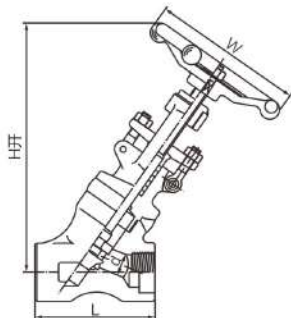
规格(NPS)	R.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	79	79	92	100	140	140	155	170
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	198	198	198	207	280	280	295	350
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	23	30	35	46
重量(Kg)		1.8	1.8	2.0	3.5	8.0	8.0	12	16



CL900-CL1500

螺栓连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352

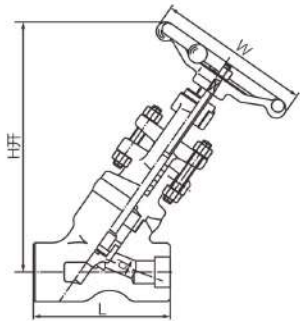
规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
	结构长度(mm)	L	98	111	111	140	140	155	170
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	175	175	215	215	254	305	305	
流道孔径(mm)	d	9	12	15	20	28	32	40	
重量(Kg)		2.6	4.6	4.6	9.3	9.3	14	19.6	



CL900-CL1500

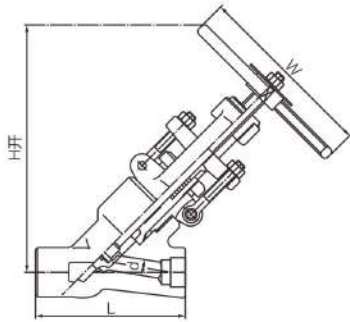
焊接连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352

规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
	结构长度(mm)	L	92	100	100	140	140	155	170
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	175	207	207	280	280	295	350	
流道孔径(mm)	d	9	12	15	20	28	32	40	
重量(Kg)		1.8	3.5	3.5	8.0	8.0	12	16	

**CL2500**

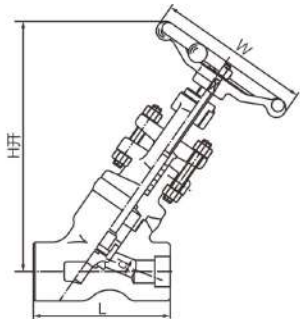
焊接连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为焊接承插连接，设计按ASME16.34

规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	186	186	186	186	232	232	310
手轮直径(mm)	W	200	200	200	200	280	280	300
中心高度(开)(mm)	H	329	329	329	329	350	350	383
流道孔径(mm)	d	9	11	14	19	25	28	35
重量(Kg)		10.8	11.6	12.3	12.3	28.0	26.4	43.8

**CL2500**

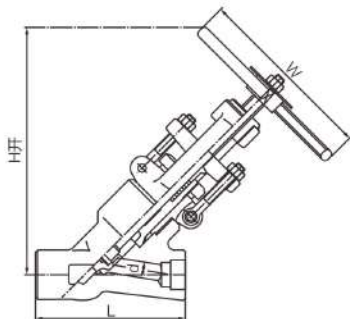
压力自紧式密封阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为焊接承插连接，设计按ASME16.34

规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	186	186	186	186	232	232	310
手轮直径(mm)	W	200	200	200	200	280	280	300
中心高度(开)(mm)	H	333	333	333	333	406	406	524
流道孔径(mm)	d	9	11	14	19	25	28	35
重量(Kg)		10.8	11.6	12.3	12.3	28.0	26.4	43.8

**CL4500**

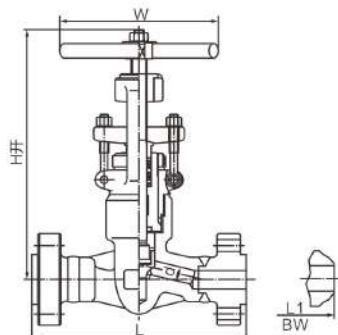
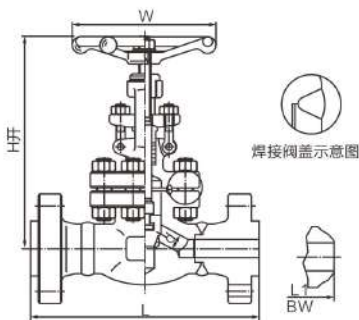
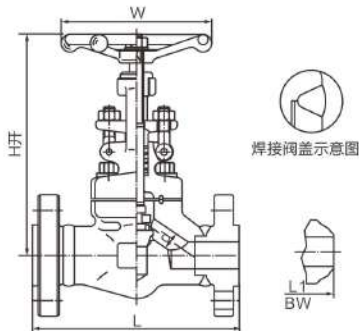
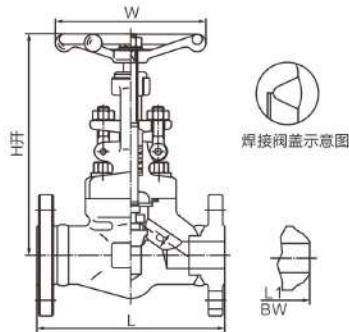
焊接自紧式密封阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为焊接承插连接，设计按ASME16.34

规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	155	155	155	155		225	225
手轮直径(mm)	W	220	220	220	220		300	320
中心高度(开)(mm)	H	350	350	350	380		453	453
流道孔径(mm)	d	9	11	11	15		26	28
重量(Kg)		9.4	9.6	9.6	10.5		34	36

**CL4500**

压力自紧式密封阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为焊接承插连接，设计按ASME16.34

规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	200	200	200	200	250	250	330
手轮直径(mm)	W	280	280	280	280	300	300	320
中心高度(开)(mm)	H	400	400	400	400	460	460	540
流道孔径(mm)	d	9	11	11	15	20	26	28
重量(Kg)		30	30	30	30	30	36	58



CL150-300-600

螺栓连接阀盖, 缩径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接为连接法兰或对焊连接, 设计按BS5352

规格(NPS)			1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	CL150	L(RF) L1(BW)	-	-	108	117	127	140	165	203
	CL300		-	-	152	178	203	216	229	267
	CL600		-	-	165	190	216	229	241	292
手轮直径(mm)		W	-	-	100	100	125	160	160	180
中心高度(开)(mm)	CL150/CL300	H	-	-	180	184	217	224	260	300
	CL600		-	-	164	164	203	224	260	300
流道孔径(mm)		d	-	-	9	13	17.5	23	30	35
重量(Kg)	CL150	R F	-	-	3.45	4.00	6.19	9.6	10.5	17
		BW	-	-	2.3	3.6	7.8	8.2	12.0	15.0
	CL300	R F	-	-	3.8	5.1	7.2	12	13.5	19.7
		BW	-	-	2.8	4.0	8.5	9.2	12.6	16.8
	CL600	R F	-	-	5.6	7.8	12.5	17	23.5	38.8
		BW	-	-	3.4	4.7	9.2	10.5	13.3	18.9

注:如需法兰和阀体一体式锻造的请与销售人员0577-67922555联系。

CL900-CL1500

螺栓连接阀盖(RJ), 全径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接为连接法兰或对焊连接, 设计按BS5352

规格(NPS)		F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)		-	-	216	229	254	279	305	368
	L(RTJ)		-	-	216	229	254	279	305	371
手轮直径(mm)		W	-	-	125	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)		H	-	-	207	207	230	160	300	355
流道孔径(mm)		d	-	-	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)			-	-	11	13.2	17.4	19	24.5	31

注:如需法兰和阀体一体式锻造的请与销售人员0577-67922555联系。

CL2500

螺栓连接阀盖(RJ), 全径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接为焊接法兰或对焊连接, 设计按ASME B 16.34

规格(NPS)		F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)		-	-	264	273	308	-	384	451
	L(RTJ)		-	-	264	273	308	-	387	454
手轮直径(mm)		W	-	-	125	160	200	-	250	240
中心高度(开)(mm)		H	-	-	207	240	258	-	355	300
流道孔径(mm)		d	-	-	11	14	19	-	28	35
重量(Kg)			-	-	19.5	21.5	42	-	65	95

CL2500

压力自紧式密封阀盖, 全径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接为焊接法兰或对焊连接, 设计按ASME B 16.34

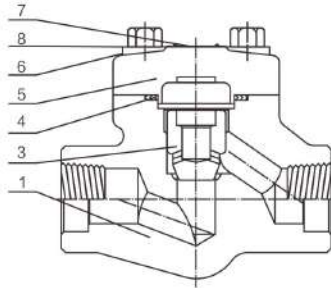
规格(NPS)		F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)		-	-	264	273	308	349	384	451
	L(RTJ)		-	-	264	273	308	349	387	454
手轮直径(mm)		W	-	-	200	200	280	280	280	300
中心高度(开)(mm)		H	-	-	320	320	320	440	440	490
流道孔径(mm)		d	-	-	11	14	19	25	28	35
重量(Kg)			-	-	21.5	24.7	30.4	48.1	58.1	130



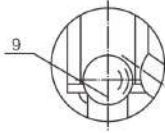
欧拉姆官方微信



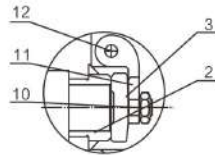
**FORGED STEEL
CHECK VALVE
锻钢止回阀**



如要加载弹簧需在定货单中注明



球阀止回阀示意图



旋启式止回阀示意图

应用规范

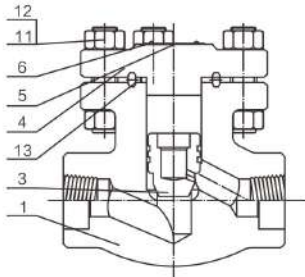
- 1、设计制造 BS5352MSSSP-118
- 2、连接尺寸
 - 1)承插口尺寸按 ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按 ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按 ANSI B16.25; JB/T 12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征: 螺栓连接阀盖(B.B)
- 5、材料按ANSI/ASTM的规定。
- 6、主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L);
F347; F321; F51; Monel; 20 合金等。

温压等级

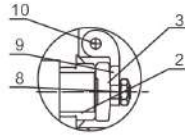
CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F
 CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
 CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

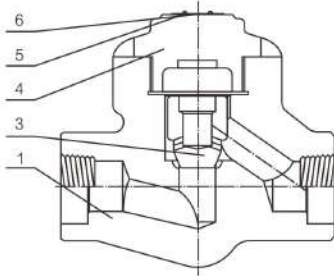
序号	名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
2	座圈	410	410HF	304	410HF	304(L)	316(L)	F51
3	阀瓣	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F51
4	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	316+柔性石墨	316+柔性石墨
5	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
6	螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
7	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
8	铆钉	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
9	钢球	430	430	304	STL	316(L)	316(L)	STL
10	阀瓣螺母	2H	2H	8	8	8(M)	8(M)	8M
11	摇臂	410	410	304	410	316(L)	316(L)	F51
12	销轴	410	410	304	410	304(L)	316(L)	F51



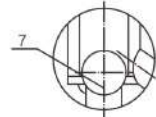
如要加载弹簧需在定货单中注明



旋启式止回阀示意图



如要加载弹簧需在定货单中注明



球阀止回阀示意图

应用规范

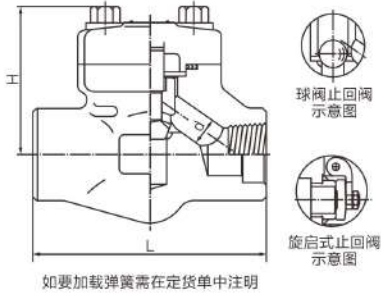
- 1、设计制造 BS5352 MSSSP-118
- 2、连接尺寸
 - 1)承插口尺寸按 ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按 ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按 ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按 ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和余命 API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征: 体盖连接垫片采用金属环 (RJ);
螺栓连接阀盖 (B.B) 焊接阀盖 (W.B)
- 5、材料按 ANSI/ASTM 的规定。
- 6、主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L);
F347; F321; F51; Monel; 20 合金等。

温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F
 CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
 CL1500-3705 P.S.I @ 100° F CL2500-6170 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

序号	名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
2	座圈	410	410HF	304	410HF	304(L)	316(L)	F51
3	阀瓣	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F51
4	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
5	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
6	铆钉	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
7	钢球	430	430	304	STL	316(L)	316(L)	STL
8	阀瓣螺母	2H	2H	8	8	8(M)	8(M)	8M
9	摇臂	410	410	304	410	316(L)	316(L)	F51
10	销轴	410	410	304	410	304(L)	316(L)	F51
11	双头螺柱	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8(M)
12	螺母	2H	2H	8	8	8(M)	8(M)	8(M)
13	金属环	304	304	304	304	304(L)	316(L)	F51

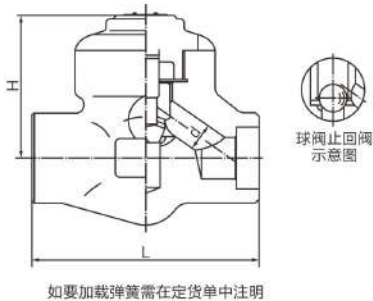


CL800

螺栓阀盖，缩径和全径。

末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按BS5352

规格(NPS)	R.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2			
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
结构长度(mm)	L	升降式	79	79	92	111	120	152	172	200
		旋启式	79	79	92	111	120	120	140	178
中心高度(mm)	H	升降式	61	61	61	78	84	84	118	132
		旋启式	61	61	61	78	84	84	120	133
流道孔径(mm)	d	升降式	7	9	13	17.5	23	30	35	46
		旋启式	8	10.5	13.5	18	24	29	36.5	45
重量(Kg)		升降式	1.2	1.5	1.7	3.3	4.2	4.2	10.5	12.5
		旋启式	1.4	1.5	1.7	3.3	4.2	4.2	8.5	10.9

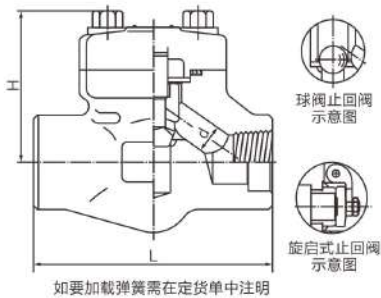


CL800

焊接阀盖，缩径和全径。

末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按BS5352

规格(NPS)	R.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2		
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
结构长度(mm)	L	升降式	79	79	92	111	120	152	172	200
		旋启式	79	79	92	111	120	120	140	178
中心高度(mm)	H	升降式	61	61	61	78	84	103	118	132
		旋启式	61	61	61	78	84	84	120	133
流道孔径(mm)	d	升降式	7	9	13	17.5	23	30	35	46
		旋启式	8	10.5	13.5	18	24	29	36.5	45
重量(Kg)		升降式	1.2	1.3	1.5	3.0	3.9	6.0	10	12
		旋启式	1.4	1.5	1.7	3.3	4.2	4.2	8.5	10.9

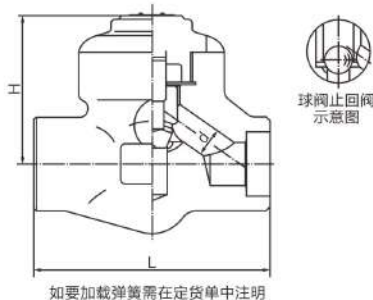


CL900-CL1500

螺栓阀盖，缩径和全径。

末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352

规格(NPS)	R.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2		
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	升降式	92	111	111	120	152	172	200
		旋启式	92	111	111	120	120	140	178
中心高度(mm)	H	升降式	61	78	78	84	103	118	132
		旋启式	61	78	78	84	101	120	133
流道孔径(mm)	d	升降式	7	12	15	20	28	32	40
		旋启式	8	10.5	13.5	18	24	29	45
重量(Kg)		升降式	1.5	3.4	3.3	4.2	6.3	10.5	12.5
		旋启式	1.5	3.3	3.4	4.2	5.0	8.5	10.9

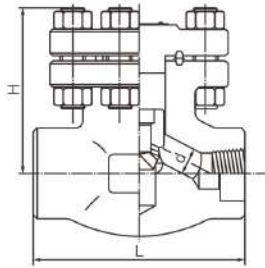


CL900-CL1500

焊接阀盖，缩径和全径。

末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352

规格(NPS)	R.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2		
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	升降式	92	111	111	120	152	172	200
		旋启式	92	111	111	120	120	140	178
中心高度(mm)	H	升降式	61	78	78	84	103	118	132
		旋启式	61	78	78	84	101	120	133
流道孔径(mm)	d	升降式	7	12	15	20	28	32	40
		旋启式	8	10.5	13.5	18	24	29	45
重量(Kg)		升降式	1.3	3.1	3.1	3.9	5.8	10.0	11.5
		旋启式	1.4	1.5	1.7	3.3	4.2	4.2	8.5



球闸止回阀示意图

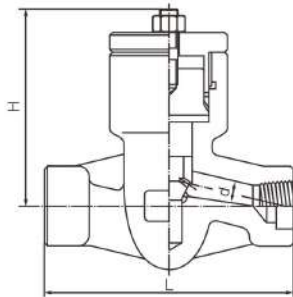


旋启式止回阀示意图

CL900-CL1500

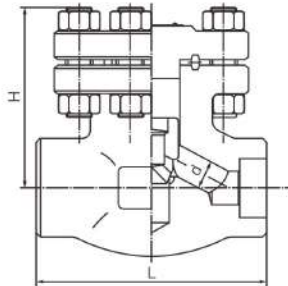
螺栓阀盖，缩径和全径。
末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352

规格(NPS)	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2		
结构长度(mm)	L	110	110	110	110	150	150	210	235		
中心高度(mm)	H	166	166	171	207	240	258	330	355		
流道孔径(mm)	d	升降式		9	10	12	15	20	28	32	40
		旋启式		8	10.5	13.5	18	24	29	36.5	45
重量(Kg)		升降式		2	2.1	1.9	4	5.1	7.2	12.1	14
		旋启式		1.9	2.3	2.3	4.35	5.25	7.8	12.5	14.6

**CL900-CL1500**

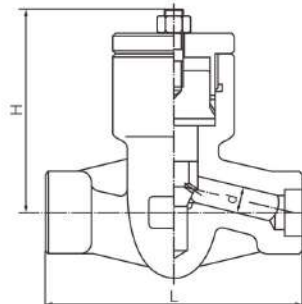
压力自紧式阀盖，缩径和全径。
末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L		140	140	140	178	216	216		
中心高度(mm)	H		117	117	117	152	195	195		
流道孔径(mm)	d		12	15	20	28	32	40		
重量(Kg)			6.8	7.0	7.5	18.5	20.3	22		

**CL2500**

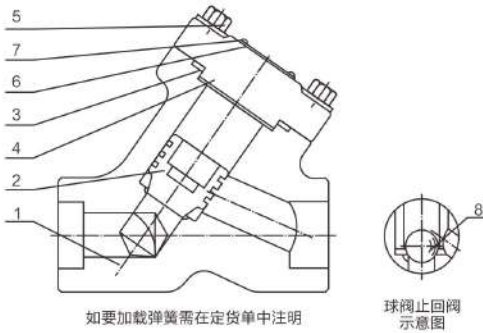
螺栓阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊，设计按ASMEB16.34

规格(NPS)	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	150	150	150	150	210	235	235	235
中心高度(mm)	H	166	166	171	207	240	258	330	355
流道孔径(mm)	d	7.5	10.5	11	14	19	25	28	35
重量(Kg)		11.9	12.3	17	46	62	73	58	85

**CL2500**

压力自紧式阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊，设计按ASMEB16.34

规格(NPS)	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L			186	186	186	232	232	279
中心高度(mm)	H			117	117	117	152	152	195
流道孔径(mm)	d			11	14	19	25	28	35
重量(Kg)				10.5	11	11.8	23	26.4	39



如要加载弹簧需在定货单中注明

球阀止回阀示意图

应用规范

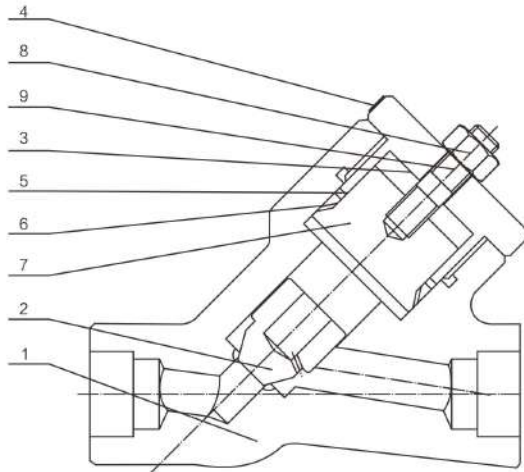
- 1、设计制造 BS5352MSSSP-118
- 2、连接尺寸
 - 1)承插口尺寸按 ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B 1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征: 螺栓连接阀盖(B.B)焊接阀盖(W.B)
- 5、材料按ANSI/ASTM的规定。
- 6、主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L); F347; F321; F51; Monel; 20合金等。

温压等级

CL1500-3705 P.S.@100° F CL2500-6170 P.S.I @ 100° F
CL4500-1111P.S.I @ 100° F

零部件材料表

序号	名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
2	阀瓣	410	410HF	304	410HF	304(L)	316(L)	F51
3	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	316+柔性石墨	316+柔性石墨
4	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
5	螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
6	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
7	铆钉	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
8	钢球	430	430	304	STL	316(L)	316(L)	STL



应用规范

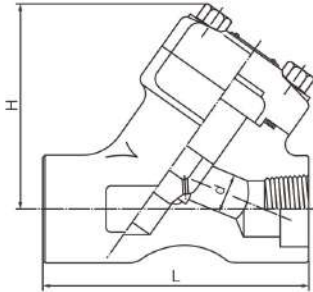
- 1、设计制造ASME B16.34 MSS SP-118
- 2、连接尺寸
 - 1)承插口尺寸按 ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按 ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征: 螺纹连接阀盖压力自紧式密封; Y型或T型结构
- 5、材料按ANSI/ASTM的规定。
- 6、主体材料
A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L); F347;
F321; F51; Monel; 20 合金等。

温压等级

- CL1500-3705 P.S.I @ 100° F
CL2500-6170 P.S.I @ 100° F
CL4500-1111P.S.I @ 100° F

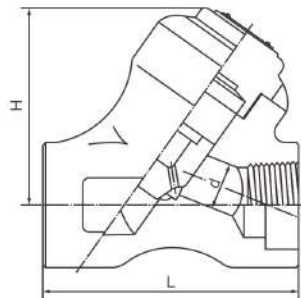
零部件材料表

序号	名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105+HF	LF2	F11+HF	F304(L)	F316(L)	F51
2	阀瓣	F6a	F6a	F304	F6aHF	F304(L)	F316(L)	F51
3	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
4	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
5	密封圈垫片	420	420	304	304	304(L)	316(L)	410
6	自密封圈	304	304	304	304	316L	316L	316L
7	自密封座	F410	F410	F304	F410	F304	F316	F51
8	提升螺母	2H	2H	8	8	8(M)	8(M)	8M
9	提升螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M

**CL800**

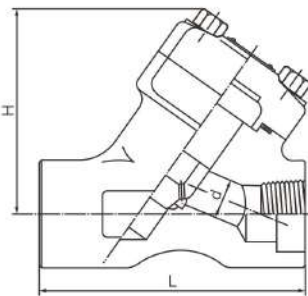
螺栓阀盖，缩径和全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按BS5352

规格(NPS)	R.P	1/4	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	98	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	70	98	98	111	140	140	155	170	
中心高度(mm)	H	7	70	70	100	110	120	120	150	
流道孔径(mm)	d	2.1	10	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)			2.2	2.2	4.2	8.9	9	10	18.6	

**CL800**

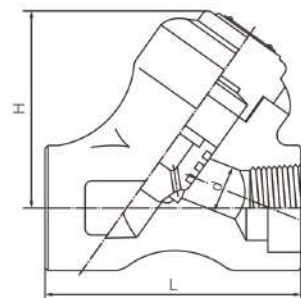
焊接阀盖，缩径和全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按BS5352

规格(NPS)	R.P	1/4	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	79	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	65	79	92	100	140	140	155	170	
中心高度(mm)	H	7	65	65	95	105	110	110	140	
流道孔径(mm)	d	1.8	10	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)			1.8	2.0	3.5	8.0	8.0	12	16	

**CL900-CL1500**

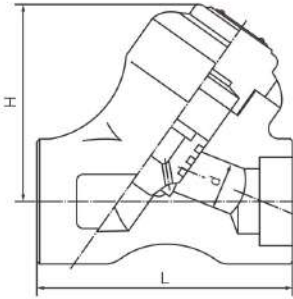
螺栓阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按BS5352

规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	98	111	111	140	140	155	170
中心高度(mm)	H	70	70	100	110	110	120	150
流道孔径(mm)	d	9	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)		2.1	4.2	8.9	9	10	18.6	20

**CL900-CL1500**

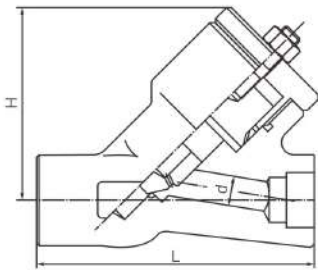
焊接阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按BS5352

规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	92	100	100	140	140	155	170
中心高度(mm)	H	65	65	65	105	110	110	140
流道孔径(mm)	d	9	12	15	20	32	28	40
重量(Kg)		2.0	3.5	3.5	8.0	12	12	18

**CL2500**

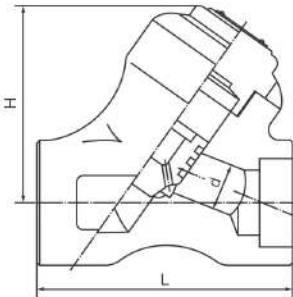
焊接阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按ASME B16.34

规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	186	186	186	186	232	232	310
中心高度(mm)	H	115	115	120	150	150	150	160
流道孔径(mm)	d	9	11	14	19	25	28	35
重量(Kg)		10.6	10.8	11.2	11.5	25	22	39

**CL2500**

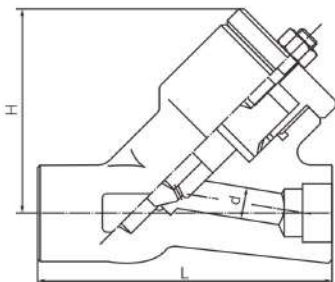
压力自紧式密封，螺纹连接阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按ASME B16.34

规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	186	186	186	186	232	232	310
中心高度(mm)	H	233	233	233	233	256	256	330
流道孔径(mm)	d	9	11	14	19	25	28	35
重量(Kg)		10.6	10.8	11.2	11.5	25	22	39

**CL4500**

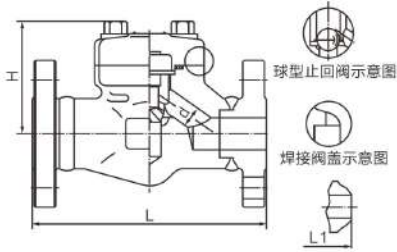
焊接阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按ASME B16.34

规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	155	155	155	155		225	225
中心高度(mm)	H	120	120	120	145		160	160
流道孔径(mm)	d	9	11	11	15		26	28
重量(Kg)		8	8.7	8.7	8.7		16.5	16

**CL4500**

压力自紧式密封，螺纹连接阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按ASME B16.34

规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	200	200	200	200	250	250	330
中心高度(mm)	H	140	140	140	140	160	160	180
流道孔径(mm)	d	9	11	11	15	20	26	28
重量(Kg)		20	20	20	20	28	28	45



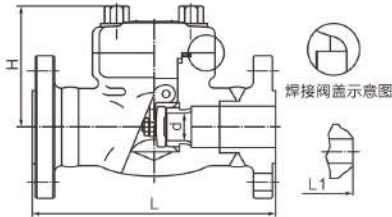
CL150-300-600

螺栓阀盖，缩径。
末端连接法兰或对焊，设计按BS5352

规格(NPS)		R.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度 (mm)	CL150	L(RF) L1(BW)	-	-	108	118	127	140	165	203
	CL300		-	-	153	178	203	216	229	267
	CL600		-	-	165	191	216	229	241	292
中心高度 (mm)	CL150	H	-	-	77	81	93	95	103	118
	CL300/600		-	-	61	78	84	101	120	133
流道孔径(mm)		d	-	-	10	13	17.5	23	30	35
重量(Kg)	CL150	RF	-	-	3.6	4.6	8.5	9.2	12.5	14.8
		BW	-	-	3.0	3.6	7.6	8.5	11.3	13.6
	CL300	RF	-	-	3.7	4.8	8.8	9.6	13.7	17.8
		BW	-	-	3.2	4.3	8.0	8.6	12.7	16.2
	CL600	RF	-	-	4.0	5.8	9.5	10.4	15.6	24.5
		BW	-	-	3.4	5.1	8.8	9.2	14.8	22.5

CL150-300-600

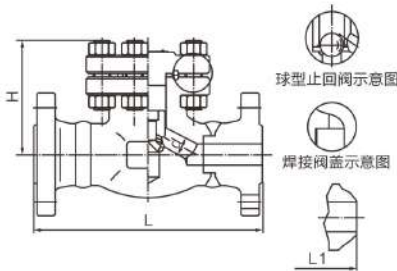
螺栓阀盖，缩径。
末端连接法兰或对焊，设计按BS5352



规格(NPS)		R.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度 (mm)	CL150	L(RF) L1(BW)	-	-	108	118	127	140	165	203
	CL300		-	-	153	178	203	216	229	267
	CL600		-	-	165	191	216	229	241	292
中心高度 (mm)	CL150	H	-	-	77	81	93	95	103	118
	CL300/600		-	-	61	78	84	101	120	133
流道孔径(mm)		d	-	-	10.5	13.5	18	24	29	36.5
重量(Kg)	CL150	RF	-	-	3.6	4.6	8.5	9.2	12.5	14.8
		BW	-	-	3.0	3.6	7.6	8.5	11.3	13.6
	CL300	RF	-	-	3.7	4.8	8.8	9.6	13.7	17.8
		BW	-	-	3.2	4.3	8.0	8.6	12.7	16.2
	CL600	RF	-	-	4.0	5.8	9.5	10.4	15.6	24.5
		BW	-	-	3.4	5.1	8.8	9.2	14.8	22.5

CL150-300-600

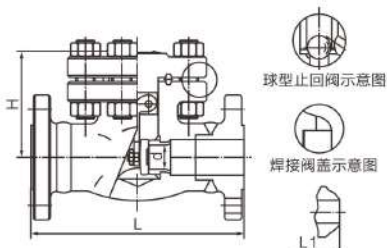
螺栓阀盖，缩径。
末端连接法兰或对焊，设计按BS5352



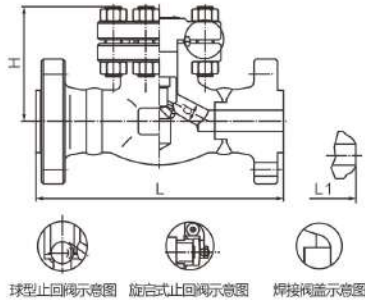
规格(NPS)		R.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度 (mm)	CL150	L(RF) L1(BW)	-	-	108	118	127	140	165	203
	CL300		-	-	153	178	203	216	229	267
	CL600		-	-	165	191	216	229	241	292
中心高度 (mm)	CL150	H	-	-	77	81	93	95	103	118
	CL300/600		-	-	61	78	84	101	120	133
流道孔径(mm)		d	-	-	10	13	17.5	23	30	35
重量(Kg)	CL150	RF	-	-	3.2	3.5	4.6	5.2	7.0	16
		BW	-	-	2.8	3.0	4.0	4.6	6.3	15
	CL300	RF	-	-	4.6	6.1	9.1	12	16	21
		BW	-	-	4.1	5.7	8.4	11.2	14.5	19.5
	CL600	RF	-	-	4.8	6.3	9.3	13	16.5	22
		BW	-	-	4.4	5.9	8.7	12.1	15.8	20.8

CL150-300-600

螺栓阀盖，缩径。
末端连接法兰或对焊，设计按BS5352



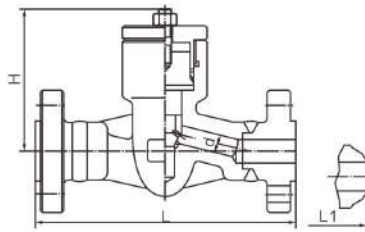
规格(NPS)		R.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度 (mm)	CL150	L(RF) L1(BW)	-	-	108	118	127	140	165	203
	CL300		-	-	153	178	203	216	229	267
	CL600		-	-	165	191	216	229	241	292
中心高度 (mm)	CL150	H	-	-	77	81	93	95	103	118
	CL300/600		-	-	61	78	84	101	120	133
流道孔径(mm)		d	-	-	10.5	13.5	18	24	29	36.5
重量(Kg)	CL150	RF	-	-	3.6	4.6	8.5	9.2	12.5	14.8
		BW	-	-	3.0	3.6	7.6	8.5	11.3	13.6
	CL300	RF	-	-	3.7	4.8	8.8	9.6	13.7	17.8
		BW	-	-	3.2	4.3	8.0	8.6	12.7	16.2
	CL600	RF	-	-	4.0	5.8	9.5	10.4	15.6	24.5
		BW	-	-	3.4	5.1	8.8	9.2	14.8	22.5



CL900-CL1500

螺栓阀盖，全径。
末端连接法兰或对焊，设计按BS5352

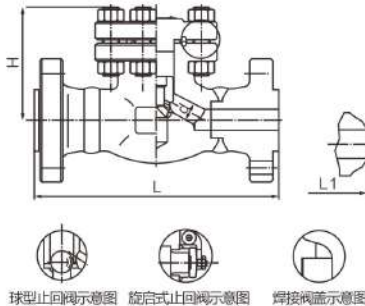
规格(NPS)	F.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RJ),L1(BW)	216	229	254	280	305	371
中心高度(mm)	H	81	93	95	101	118	130
流道孔径(mm)	d						
	升降式	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)	升降式	5.2	6.8	10.5	28	18	24
	旋启式	5.0	6.1	10.8	29	17.6	27



CL900-CL1500

压力自紧式，螺纹连接阀盖，缩径和全径。
末端连接法兰或对焊，设计按BS5352

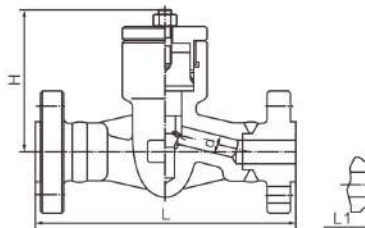
规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)		216	229	254	280	305	268
	L(RTJ)		216	229	254	280	305	371
中心高度(mm)	H		117	117	117	152	152	195
流道孔径(mm)	d		12	15	20	28	32	40
重量(Kg)			10.5	11.9	13.9	19.9	26.9	32.5



CL2500

螺栓阀盖，全径。
末端连接法兰或对焊，设计按ASME B16.34

规格(NPS)	F.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)	264	273	308	349	384	450
	L(RTJ)	264	273	308	352	387	454
中心高度(mm)	H	81	93	95	101	118	130
流道孔径(mm)	d						
	升降式	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)	升降式	17	21	28	14.5	58	85
	旋启式	5.0	6.1	10.8	11.2	17.6	27



CL2500

压力自紧式密封，螺纹连接阀盖，全径。
末端连接法兰或对焊，设计按ASME B16.34

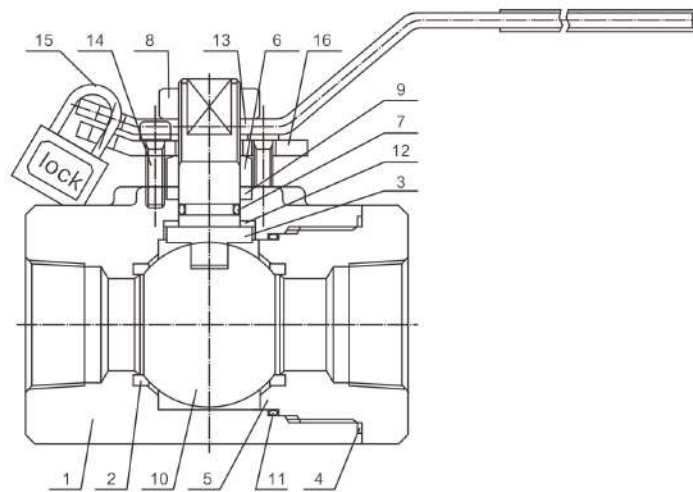
规格(NPS)	F.P	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW)		264	273	308	349	384	450
	L(RTJ)		264	273	308	352	387	454
中心高度(mm)	H		117	117	117	152	152	195
流道孔径(mm)	d		12	15	20	32	28	40
重量(Kg)			12.6	14.9	16.5	24.8	30	35



欧拉姆官方微信

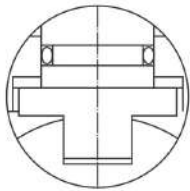


FORGED STEEL BALL VALVE 锻钢球阀

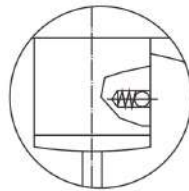


设计结构

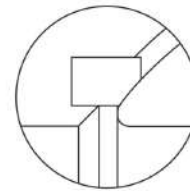
阀座采用PTFE+25%玻纤或PEEK。PTFE+25%玻纤在高压下能获得比PTFE更好的性能，而且还能减少酸性介质腐蚀，通常在800磅级的压力下采用；另外可以根据客户要求定做进口PEEK材质，以适应高温，高压工况下的高密封工作性能。具有防火、防静电以及防阀杆吹出结构。



防阀杆吹出结构



防静电结构



防火结构

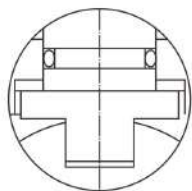
流量系数

NPS	Cv系数	
	全径	缩径
1/4	8	
3/8	8	
1/2	12	8
3/4	33	12
1	48	33
1 1/4	83	48
1 1/2	120	83
2	250	120

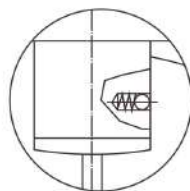


设计结构

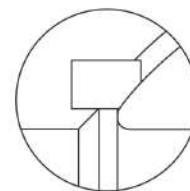
阀座采用PTFE+25%玻纤或PEEK。PTFE+25%玻纤在高压下能获得比PTFE更好的性能，而且还能减少酸性介质腐蚀，通常在800磅级的压力下采用；另外可以根据客户要求定做进口PEEK材质，以适应高温，高压工况下的高密封工作性能。具有防火、防静电以及防阀杆吹出结构。



防阀杆吹出结构



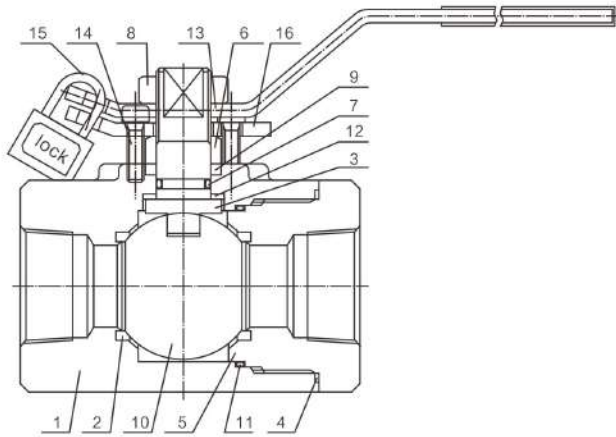
防静电结构



防火结构

流量系数

NPS	Cv系数	
	全径	缩径
1/4	8	
3/8	8	
1/2	12	8
3/4	33	12
1	48	33
1 1/4	83	48
1 1/2	120	83
2	250	120



应用规范

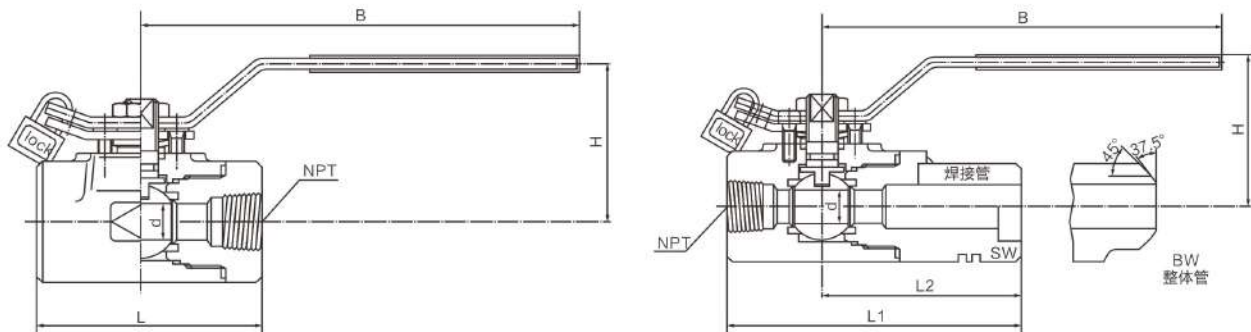
- 1、设计制造：BS5351 MSS SP-118
- 2、连接端尺寸：
 - 1)承插口尺寸按:ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按: ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按: ANSIB16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按:ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验：API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征：螺纹连接阀盖；两段式t;
- 5、材料：按: ANSI/ASTM.规定。
- 6、主体材料：A105; LF2; 304(L); 316(L); F347; F321; F51; Monel; 20合金等。

温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

序号	名称	A105/F6a	LF2/304	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	LF2	F304(L)	F316(L)	F51
2	阀座	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK
3	阀杆	410	304	304(L)	316(L)	F51
4	垫片	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
5	阀盖	A105	LF2	F304	F316	F51
6	填料压套	410	304	304(L)	316(L)	F51
7	填料压板	A105	LF2	F304	F316	F51
8	扁螺母	8	8	8	8M	8M
9	填料	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
10	球体Ball	F6	F304	F304(L)	F316(L)	F51
11	O型密封圈	VITON	VITON	VITON	VITON	VITON
12	上密封垫片	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK
13	手柄	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025
14	内六角螺钉	B8	B8	B8	B8M	B8M
15	锁	成品	成品	成品	成品	成品
16	定位片	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025

**CL800**

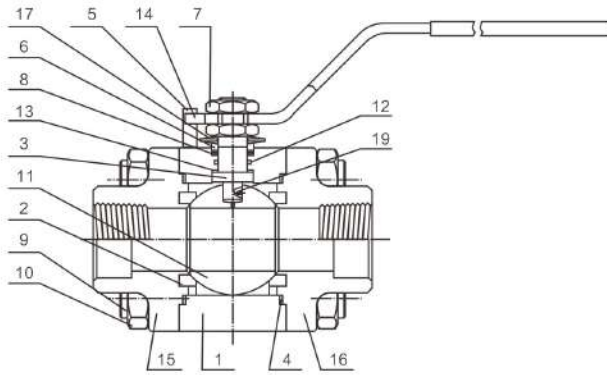
末端连接可按一端螺纹和一端接管（承插焊或对焊）设计按BS5351

规格(NPS)	缩径(R.P)	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2			
	全径(F.P)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L1	70	70	80	95	115	125	135	155	
接管端至中心(mm)	L2	121	121	121	130	136	140	148	160	
中心至手柄端(mm)	B	16	160	160	160	170	230	230	280	
中心高度(mm)	H	60	60	60	65	85	105	105	125	
流道孔径(mm)	d	6	9	12.5	17	24	37	37	49	
重量(约)(kg)		1.2	0.9	1.3	2.2	3.5	6.5	6.5	11	

CL1500-CL2500

末端连接可按一端螺纹和一端接管（承插焊或对焊）设计按API6D

规格(NPS)	全径(F.P)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
结构长度(mm)	L1	CL1500	80	80	95	115	125	135	155	155
		CL2500			125	135	155		155	
接管端至中心(mm)	L2	CL1500	121	121	130	136	140	148	160	175
		CL2500			136	140	148		175	
中心至手柄端(mm)	B	CL1500	160	160	160	170	230	230	280	280
		CL2500			230	230	280		280	130
中心高度(mm)	H	CL1500	60	60	65	85	105	105	125	
		CL2500			90	110	125			
流道孔径(mm)	d	CL1500	6	9	13	19	25	32	38	49
		CL2500	6	9	13	19	25		38	42
重量(约)(kg)		CL1500	1.2	1.5	2.5	3.7	5.8		11.5	13.7
		CL2500	1.5	1.9	2.7	4.1	6.3		12	15



应用规范

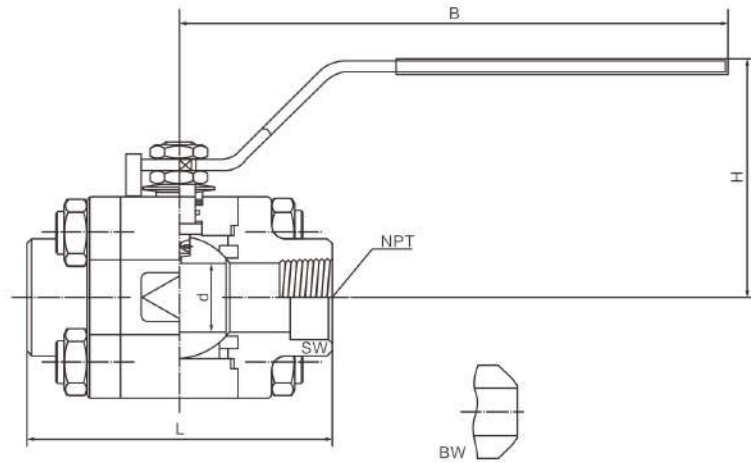
- 1、设计制造：BS5351 MSS SP-118
- 2、连接端尺寸：
 - 1)承插口尺寸按:ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按: ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按: ANSIB16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按:ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验：API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征：螺栓连接阀盖；三段式；
- 5、材料：按: ANSI/ASTM.规定。
- 6、主体材料：A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L); F347; F321; F51; Monel; 20合金等。

温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

序号	名称	A105/F6a	LF2/304	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	LF2	F304(L)	F316(L)	F51
2	阀座	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK
3	阀杆	410	304	304(L)	316(L)	F51
4	垫片	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
5	圆柱销	25	304	304	304	304
6	压套	410	304	304(L)	316(L)	F51
7	扁螺母	35	8	8	8M	8M
8	填料	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
9	双头螺栓	B7	B8	B8	B8M	B8M
10	螺母	2H	8	8	8M	8M
11	球体	F6a	F304	F304(L)	F316(L)	F51
12	O型密封圈	VITON	VITON	VITON	VITON	VITON
13	上密封垫片	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK
14	手柄	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025
15	左阀盖	A105	LF2	F304	F316	F51
16	右阀盖	A105	LF2	F304	F316	F51
17	碟簧	65Mn	65Mn	304	304	304
18	弹垫	65Mn	65Mn	304	304	304
19	静电弹簧	304	304	304	316L	316L

**CL800-CL1500**

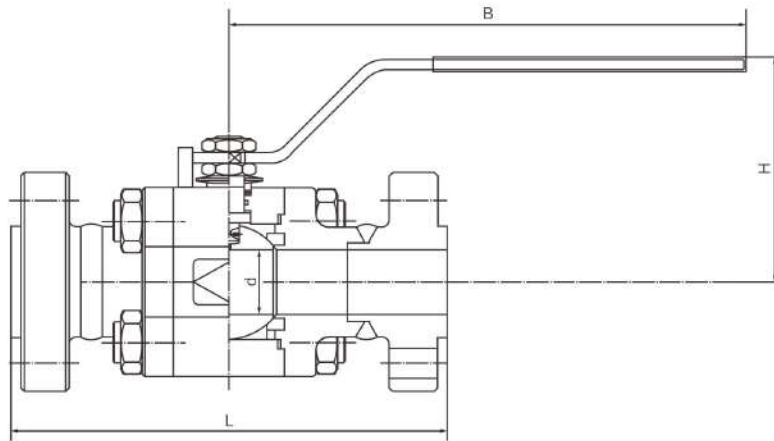
末端连接可按一端螺纹和一端接管（承插焊或对焊）设计按BS5351

规格(NPS)	全径(F.P)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2		
结构长度(mm)	L1	92	92	92	111	127	140	152	152		
中心至手柄端(mm)	B	108	108	108	146	178	178	200	200		
中心高度(mm)	H	51	51	51	108	81	85	105	105		
流道孔径(mm)	d	CL800		6	9	13	18	23	28	35	49
		CL1500		6	9	13	19	25	32	38	49
重量(约)(kg)		2.5	2.4	2.3	3.4	5.4	6.4	11	13		
		2.5	2.4	2.5	3.7	5.8	6.8	11.5	13.7		

CL2500

末端连接可按一端螺纹和一端接管（承插焊或对焊）设计按BS5351

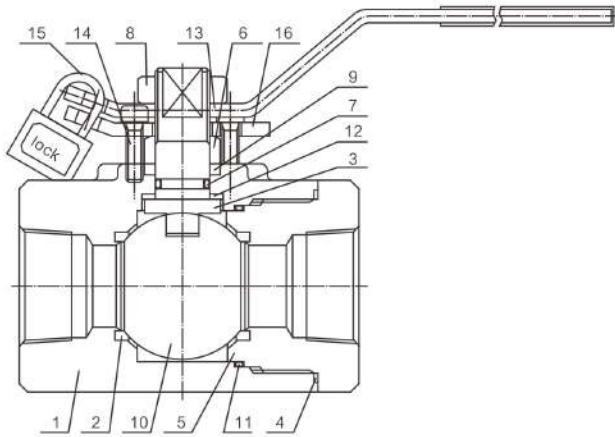
规格(NPS)	全径(F.P)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L			110	125	135		160	
中心至手柄端(mm)	B			170	230	230		310	
中心高度(mm)	H			95	110	125			
流道孔径(mm)	d			13	19	25		38	
重量(约)(kg)				2.7	4.1	6.3		12	



CL1500-CL2500

末端连接可按法兰或对焊, 设计按API 6D结构长度按工厂标准

规格(NPS)	全径(F.P)	1/2 3/4 1 1 1/4 1 1/2 2						
		CL1500	216	229	2564	279	305	368
CL2500	264	273	308	349	384	451		
结构长度(mm)	L	CL1500	230	230	350	280	400	400
		CL2500	280	280	95	350	400	400
中心至手柄端(mm)	B	CL1500	75	85	85	105	110	130
		CL2500	75	85	95	105	110	130
中心高度(mm)	H	CL1500	13	19	25	32	38	49
		CL2500	13	19	25	32	38	42
流道孔径(mm)	d	CL1500	2.5	5.8	5.8	6.8	11.5	13.7
		CL2500	2.7	6.3	6.3	6.8	12	15
重量(约)(kg)		CL1500	2.5	5.8	5.8	6.8	11.5	13.7
		CL2500	2.7	6.3	6.3	6.8	12	15



应用规范

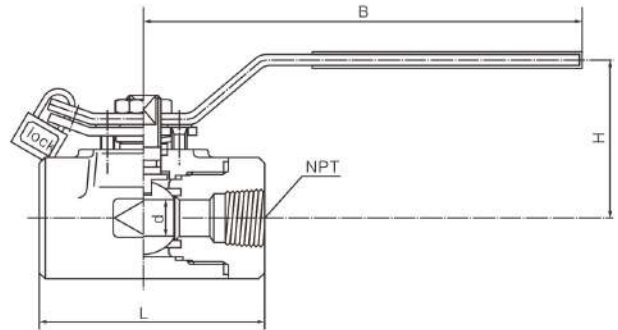
- 1、设计制造: BS5351 MSS SP-118
- 2、连接端尺寸:
 - 1)承插口尺寸按: ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按: ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按: ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按: ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征: 螺纹连接阀盖; 两段式;
- 5、材料: 按: ANSI/ASTM.规定。
- 6、主体材料: A105; LF2; 304(L); 316(L); F347; F321; F51; Monel; 20合金等。

温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

序号	名称	A105/F6a	LF2/304	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	LF2	F304(L)	F316(L)	F51
2	阀座	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK
3	阀杆	410	304	304(L)	316(L)	F51
4	垫片	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
5	阀盖	A105	LF2	F304	F316	F51
6	填料压套	410	304	304(L)	316(L)	F51
7	填料压板	A105	LF2	F304	F316	F51
8	扁螺母	8	8	8	8M	8M
9	填料	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
10	球体Ball	F6	F304	F304(L)	F316(L)	F51
11	O型密封圈	VITON	VITON	VITON	VITON	VITON
12	上密封垫片	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK
13	手柄	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025
14	内六角螺钉	B8	B8	B8	B8M	B8M
15	锁	成品	成品	成品	成品	成品
16	定位片	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025

**CL800**

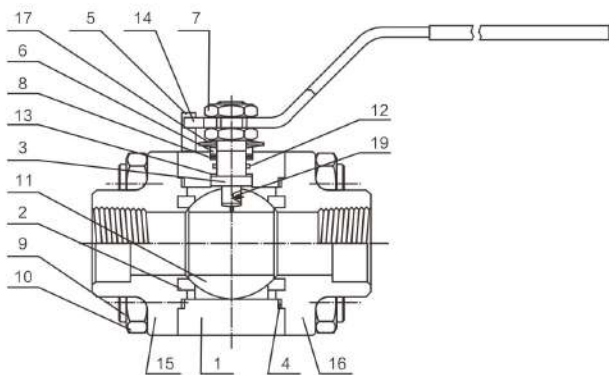
末端连接可按一端螺纹和一端接管（承插焊或对焊）设计按BS5351

规格(NPS)	缩径(R.P)	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2			
	全径(F.P)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L1	70	70	80	95	115	125	135	155	
接管端至中心(mm)	L2	121	121	121	130	136	140	148	160	
中心至手柄端(mm)	B	16	160	160	160	170	230	230	280	
中心高度(mm)	H	60	60	60	65	85	105	105	125	
流道孔径(mm)	d	6	9	12.5	17	24	37	37	49	
重量(约)(kg)		1.2	0.9	1.3	2.2	3.5	6.5	6.5	11	

CL1500-CL2500

末端连接可按一端螺纹和一端接管（承插焊或对焊）设计按API6D

规格(NPS)	全径(F.P)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
结构长度(mm)	L1	CL1500	80	80	95	115	125	135	155	155
		CL2500			125	135	155		155	
接管端至中心(mm)	L2	CL1500	121	121	130	136	140	148	160	175
		CL2500			136	140	148		175	
中心至手柄端(mm)	B	CL1500	160	160	160	170	230	230	280	280
		CL2500			230	230	280		280	130
中心高度(mm)	H	CL1500	60	60	65	85	105	105	125	
		CL2500			90	110	125			
流道孔径(mm)	d	CL1500	6	9	13	19	25	32	38	49
		CL2500	6	9	13	19	25		38	42
重量(约)(kg)		CL1500	1.2	1.5	2.5	3.7	5.8		11.5	13.7
		CL2500	1.5	1.9	2.7	4.1	6.3		12	15



应用规范

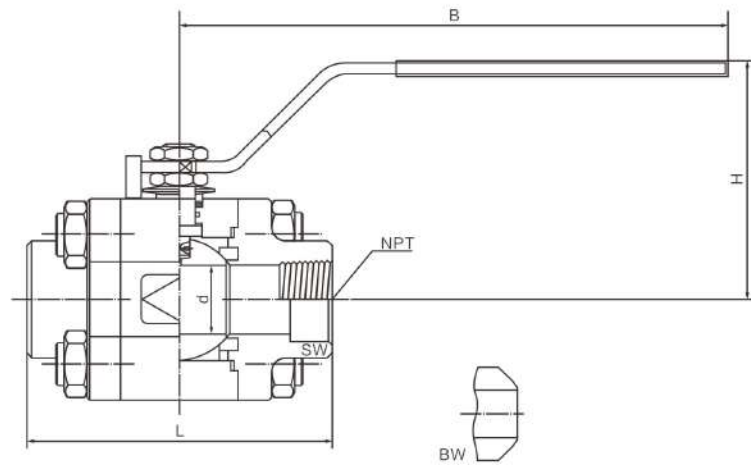
- 1、设计制造：BS5351 MSS SP-118
- 2、连接端尺寸：
 - 1)承插口尺寸按:ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按: ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按: ANSIB16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按:ANSI B16.5; JB79
- 3、阀门检查和试验：API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征：螺栓连接阀盖；三段式；
- 5、材料：按: ANSI/ASTM.规定。
- 6、主体材料：A105; LF2; F5; F11; F22; 304(L); 316(L); F347; F321; F51; Monel; 20合金等。

温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

序号	名称	A105/F6a	LF2/304	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	LF2	F304(L)	F316(L)	F51
2	阀座	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK
3	阀杆	410	304	304(L)	316(L)	F51
4	垫片	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
5	圆柱销	25	304	304	304	304
6	压套	410	304	304(L)	316(L)	F51
7	扁螺母	8	8	8	8M	8M
8	填料	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
9	双头螺栓	B7	B8	B8	B8M	B8M
10	螺母	2H	8	8	8M	8M
11	球体	F6	F304	F304(L)	F316(L)	F51
12	O型密封圈	VITON	VITON	VITON	VITON	VITON
13	上密封垫片	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK	RPTFE 或 PEEK
14	手柄	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025	ANSI 1025
15	左阀盖	A105	LF2	F304	F316	F51
16	右阀盖	A105	LF2	F304	F316	F51
17	碟簧	65Mn	65Mn	304	304	304
18	弹垫	65Mn	65Mn	304	304	304
19	静电弹簧	304	304	304	316L	316L

**CL800-CL1500**

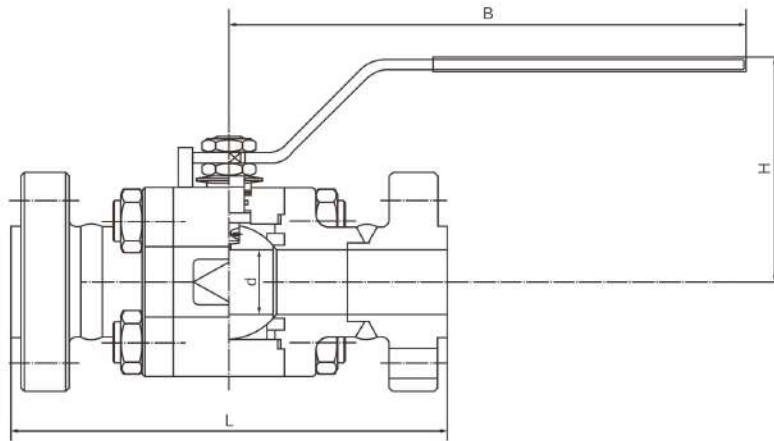
末端连接可按一端螺纹和一端接管（承插焊或对焊）设计按BS5351

规格(NPS)	全径(F.P)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2		
结构长度(mm)	L1	92	92	92	111	127	140	152	152		
中心至手柄端(mm)	B	108	108	108	146	178	178	200	200		
中心高度(mm)	H	51	51	51	108	81	85	105	105		
流道孔径(mm)	d	CL800		6	9	13	18	23	28	35	49
		CL1500		6	9	13	19	25	32	38	49
重量(约)(kg)		2.5	2.4	2.3	3.4	5.4	6.4	11	13		
		2.5	2.4	2.5	3.7	5.8	6.8	11.5	13.7		

CL2500

末端连接可按一端螺纹和一端接管（承插焊或对焊）设计按BS5351

规格(NPS)	全径(F.P)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L			110	125	135		160	
中心至手柄端(mm)	B			170	230	230		310	
中心高度(mm)	H			95	110	125			
流道孔径(mm)	d			13	19	25		38	
重量(约)(kg)				2.7	4.1	6.3		12	



CL1500-CL2500

末端连接可按法兰或对焊，设计按API 6D结构长度按工厂标准

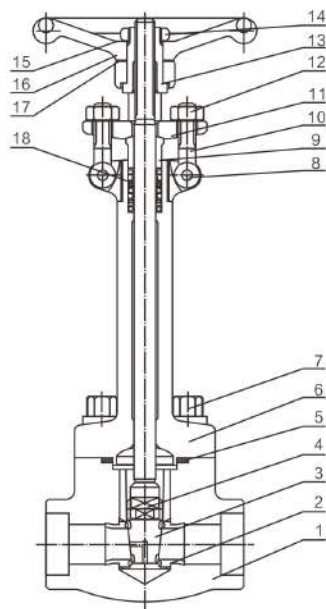
规格(NPS)	全径(F.P)	1/2 3/4 1 1 1/4 1 1/2 2						
		CL1500	CL1500	CL1500	CL1500	CL1500	CL1500	
结构长度(mm)	L	CL1500	216	229	2564	279	305	368
		CL2500	264	273	308	349	384	451
中心至手柄端(mm)	B	CL1500	230	230	350	280	400	400
		CL2500	280	280	95	350	400	400
中心高度(mm)	H	CL1500	75	85	85	105	110	130
		CL2500	75	85	95	105	110	130
流道孔径(mm)	d	CL1500	13	19	25	32	38	49
		CL2500	13	19	25	32	38	42
重量(约)(kg)		CL1500	2.5	5.8	5.8	6.8	11.5	13.7
		CL2500	2.7	6.3	6.3	6.8	12	15



欧拉姆官方微信



**FORGED STEEL
CRYOGENIC VALVE
锻钢低温阀门**



应用规范

- 1、设计制造 API 602 BS5352 ANSI B16.34
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按 ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按 ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按 ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按 ANSI B16.5; JB79
- 3、检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征

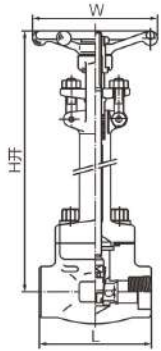
螺栓连接阀盖(B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W. B)和明杆支架(OS & Y)
- 5、材料按ANSI/ASTM的规定。
- 6、主体材料: LF2; LF3; 304(L); 316(L); F347; F321; F51。

温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F
CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

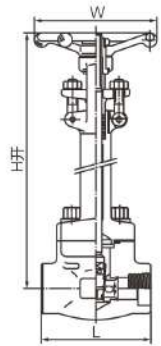
序号	名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	LF3/304	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	-	-	LF2	LF3	F304(L)	F316(L)	F51
2	座圈	-	-	304	304	304(L)	316(L)	F51
3	闸板	-	-	F304	F304	F304(L)	F316(L)	F51
4	阀杆	-	-	304	F304	304(L)	316(L)	F51
5	垫片	-	-	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	316+柔性石墨	316+柔性石墨
6	阀盖	-	-	LF2	LF3	F304(L)	F316(L)	F51
7	螺栓	-	-	L7	L7	B8	B8	B8
8	销	-	-	410	410	304	304	304
9	填料压套	-	-	304	304	304	316	F51
10	活节螺栓	-	-	L7	L7	B8(M)	B8(M)	B8M
11	填料压板	-	-	LF2	LF3	F304	F304	F304
12	六角螺母	-	-	2H	2H	8(M)	8(M)	8M
13	阀杆螺母	-	-	410	410	410	410	410
14	锁紧螺母	-	-	35	35	35	35	35
15	铭牌	-	-	AL	AL	AL	AL	AL
16	手轮	-	-	A197	A197	A197	A197	A197
17	润滑垫片	-	-	410	410	410	410	410
18	填料	-	-	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨



CL800

螺栓连接低温加长闸盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接可按螺纹或承插焊或对焊，设计按API 602

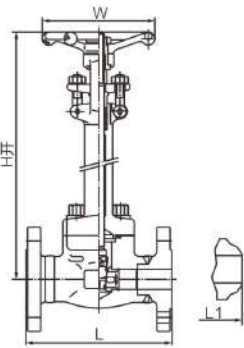
规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	120	140	178	180	
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	220	
中心高度(开)(mm)	H	-196	291	291	293	340	375	400	450	490	560
		-46	255	255	258	290	325	265	395	440	485
流道孔径(mm)	d	7.5	10.5	13.5	18	24	29	36.5	45	51	
重量(Kg)		3.5	3.5	4.3	6.7	10.9	12	14.8	28	36	



CL1500

螺栓连接低温加长闸盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接可按螺纹或承插焊或对焊，设计按API 602

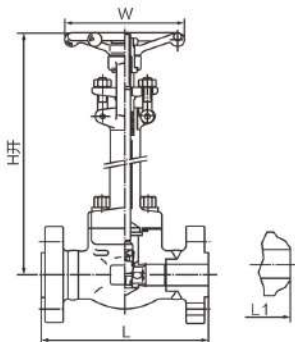
规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
结构长度(mm)	L	79	111	111	120	120	140	178	180	
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	180	200	220	
中心高度(开)(mm)	H	-196	321	321	322	359	399	446	480	550
		-46	285	285	287	309	343	396	420	480
流道孔径(mm)	d	7.5	10.5	13.5	18	24	29	36.5	45	
重量(Kg)		3.5	6.7	6.7	11	12.3	15.8	28	45	



CL150-300-600

螺栓连接低温加长闸盖，缩径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为焊接法兰或对焊连接，设计按API 602

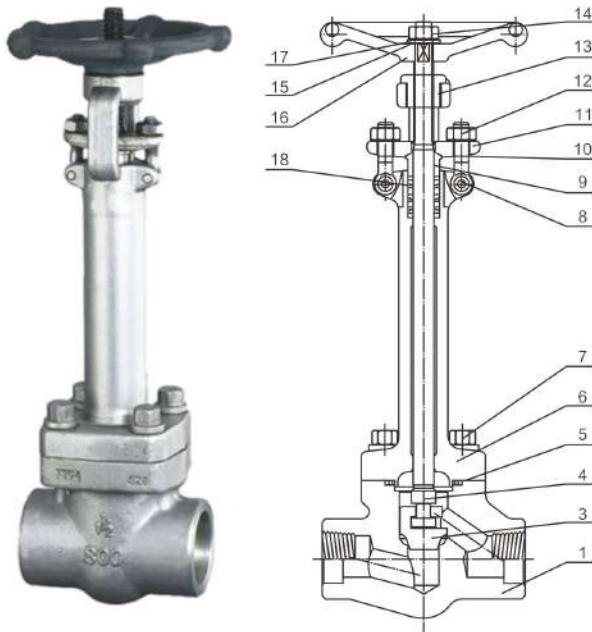
规格(NPS)			1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	CL150	L(RF), L1(BW)	-	-	108	118	127		165	178
	CL300		-	-	140	153	165		191	216
	CL600		-	-	165	191	216		241	292
手轮直径(mm)		W	-	-	100	100	125	160	160	180
中心高度(开)(mm)	H	-196	-	-	321	322	359	399	446	480
		-46	-	-	285	287	309	343	396	420
流道孔径(mm)		d	-	-	10.5	13.5	18	24	29	36.5
重量(Kg)	CL150	R F	-	-	5.0	5.5	8.8	13.5	15	20.3
		BW	-	-						
	CL300	R F	-	-	5.8	7.3	9.7	12.5	19.5	22.3
		BW	-	-						
	CL600	R F	-	-	6.0	8	11.2	13.5	21.5	24.8
		BW	-	-						



CI1500

螺栓连接闸盖，缩径，明杆支架(OS&Y)
末端连接可按螺纹或承插焊或对焊，设计按API 602

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L		216	229	254	279	325	368
手轮直径(mm)	W		125	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	-196	321	322	359	399	446	480
		-46	285	287	309	343	396	420
流道孔径(mm)	d		10.5	13.5	18	24	29	36.5
重量(Kg)			14	23	25.3	35.7	47	72



应用规范

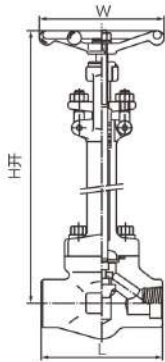
- 1、设计制造 API 602 BS5352 ANSI B16.34
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按 ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按 ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按 ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按 ANSI B16.5; JB79
- 3、检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征
螺栓连接阀盖(B.B)和明杆支架(OS&Y)
或焊接阀盖(W.B)和明杆支架(OS&Y)
- 5、材料按 ANSI/ASTM.
- 6、主体材料: LF2; LF3; 304(L); 316(L); F347;
F321; F51; Monel; 20 合金等。

温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F
 CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
 CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

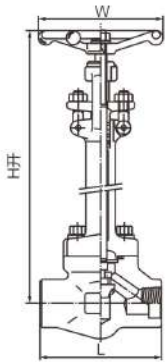
序号	名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	LF2/304	LF3/304	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	-	-	LF2	LF3	F304(L)	F316(L)	F51
2	座圈	-	-	304	304	304(L)	316(L)	F51
3	闸板	-	-	F304	F304	F304(L)	F316(L)	F51
4	阀杆	-	-	304	304	304(L)	316(L)	F51
5	塑片	-	-	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	316+柔性石墨	316+柔性石墨
6	阀盖	-	-	LF2	LF3	F304(L)	F316(L)	F51
7	螺栓	-	-	L7	L7	B8	B8	B8
8	销	-	-	410	410	304	304	304
9	填料压套	-	-	304	304	304	316	F51
10	活节螺栓	-	-	L7	L7	B8(M)	B8(M)	B8M
11	填料压板	-	-	LF2	LF3	F304	F304	F304
12	六角螺母	-	-	2H	2H	8(M)	8(M)	8M
13	阀杆螺母	-	-	410	410	410	410	410
14	锁紧螺母	-	-	35	35	35	35	35
15	铭牌	-	-	AL	AL	AL	AL	AL
16	手轮	-	-	A197	A197	A197	A197	A197
17	润滑垫片	-	-	410	410	410	410	410
18	填料	-	-	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨



CL800

螺栓连接低温加长阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接可按螺纹或承插焊，设计按BS5352

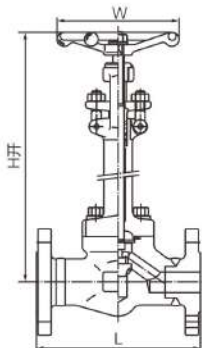
规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	152	172	200	
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	-196°C	390	390	415	430	460	490	505	570
		-101°C								
		-46°C	350	350	400	410	425	450	480	540
流道孔径(mm)	d	7.0	9.0	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)		7.2	7.2	7.2	9.5	10.8	13.5	19.8	29	



CL1500

螺栓连接低温加长阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接可按螺纹或承插焊，设计按BS5352

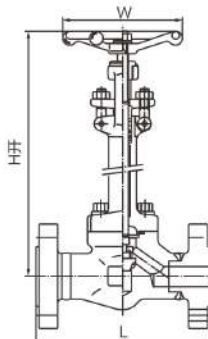
规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
结构长度(mm)	L	92	111	111	120	152	172	200	-	
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	180	200	-	
中心高度(开)(mm)	H	-196°C	370	370	370	410	410	474	546	-
		-101°C								
		-46°C	350	350	400	410	425	450	480	-
流道孔径(mm)	d	9	12	15	20	28	32	40	-	
重量(Kg)		7.2	9.5	9.5	10.8	13.5	19.8	29	-	



CL150-300-600

螺栓连接低温加长阀盖，缩径，明杆支架(OS&Y)
末端连接可按法兰连接或对焊，设计按BS5352

规格(NPS)		R.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF) L1(BW)	CL150	-	-	108	118	127	-	165	203
		CL300	-	-	153	178	203	-	229	267
		CL600	-	-	165	191	216	-	241	292
手轮直径(mm)	W	-	-	100	100	125	-	160	180	
中心高度(开)(mm)	H	-196°C	-	-	390	415	430	-	490	505
		-101°C								
		-46°C	-	-	350	400	410	-	450	480
流道孔径(mm)	d	-	-	9.0	13	17.5	-	30	35	
重量(Kg)		CL150	-	-	5	5.8	8.6	-	13.8	24.3
		CL300	-	-	5.8	6.8	10.3	-	19.3	25.8
		CL600	-	-	6.3	7.3	10.6	-	20.3	26.8



CL1500

螺栓连接低温加长阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接可按法兰连接或对焊，设计按BS5352

规格(NPS)	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
结构长度(mm)	L(RF)	-	-	216	229	254	280	305	368	
手轮直径(mm)	W	-	-	125	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	-196°C	-	-	370	370	410	410	474	546
		-101°C								
		-46°C	-	-	350	400	410	425	450	480
流道孔径(mm)	d	-	-	12	15	20	28	32	40	

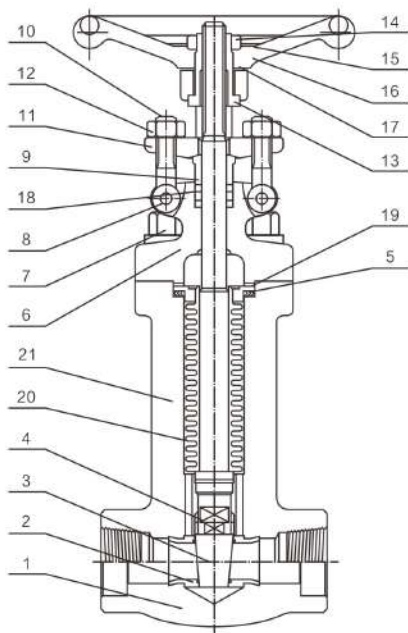
注:如需法兰和阀体一体式锻造的请与销售人员0577-67922555联系。



欧拉姆官方微信



FORGED STEEL BELLOW SEALED VALVE 锻钢波纹管阀门



应用规范

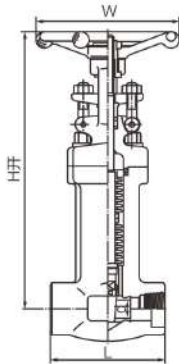
- 1、设计制造API 602; MSS-SP-117
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B 16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征
螺栓连接阀盖(B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W.B)和明杆支架(OS & Y)
- 5、材料按ANSI/ASTM的规定。
- 6、主体材料: A105; 304(L); 316(L); F347; F321
- 7、波纹管材料: 304、321、316、Inconel 625、Hastelloy C 276、Monel等。

温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F
CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

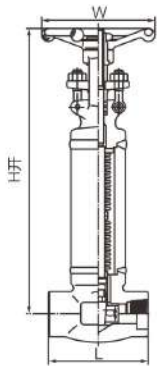
零部件材料表

序号	名称	A105/F6a	A105/Fa6HFS	A105/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)
1	阀体	A105	A105	A105	F304(L)	F316(L)
2	阀座	410	410HF	410HF	304(L)	316(L)
3	闸板	F6a	F6a	F6aHF	F304(L)	F316(L)
4	阀杆	410	410	410	304(L)	316(L)
5	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨
6	阀盖	A105	A105	A105	F304(L)	F316(L)
7	螺栓	B7	B7	B7	B8	B8
8	销	410	410	410	304	304
9	填料压套	410	410	410	304	316
10	活节螺栓	B7	B7	B7	B8(M)	B8(M)
11	填料压板	A105	A105	A105	F304	F304
12	六角螺母	2H	2H	2H	8(M)	8(M)
13	阀杆螺母	410	410	410	410	410
14	锁紧螺母	35	35	35	35	35
15	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL
16	手轮	A197	A197	A197	A197	A197
17	润滑垫片	410	410	410	410	410
18	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨
19	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨
20	波纹管	F321	F321	F321	F316L	F316L

**CL800**

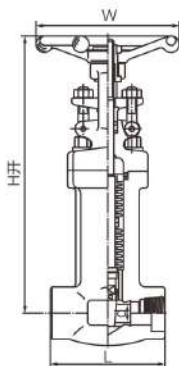
螺栓阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y).
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按API 602、MSS-SP-117

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	120	140
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180
中心高度(开)(mm)	H	255	255	285	345	445	545	594
流道孔径(mm)	d	7.5	10.5	13.5	18	24	29	36.5
重量(Kg)		3.0	3.0	3.3	5.9	8.7	10.2	16.2

**CL800**

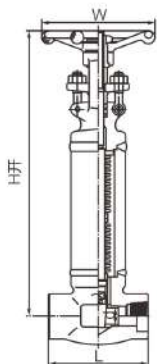
焊接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y).
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按API 602、MSS-SP-117

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	120	140
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180
中心高度(开)(mm)	H	248	548	111	335	437	537	585
流道孔径(mm)	d	7.5	10.5	13.5	18	24	29	36.5
重量(Kg)		2.9	2.9	3.2	4.6	7.2	8.9	15.5

**CL1500**

螺栓阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y).
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按API 602、MSS-SP-117

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2
结构长度(mm)	L	79	111	111	120	120	140	178
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	180	180
中心高度(开)(mm)	H	294	264	320	379	478	607	636
流道孔径(mm)	d	7.5	10.5	13.5	18	24	29	36.5
重量(Kg)		3.1	5.1	5.1	9.0	10.5	16.7	21

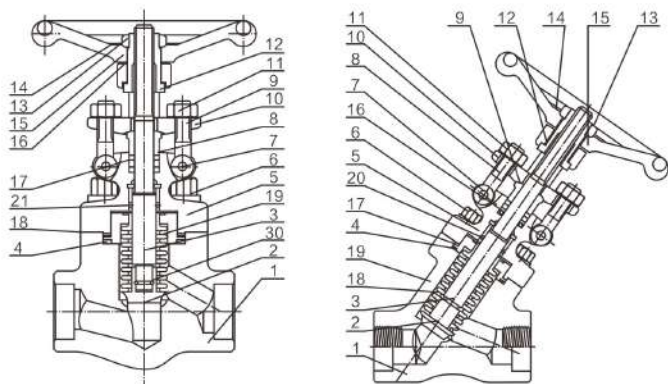
**CL1500**

焊接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y).
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按API 602、MSS-SP-117

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2
结构长度(mm)	L	79	111	111	120	120	140	178
手轮直径(mm)	W	100	125	125	160	160	180	180
中心高度(开)(mm)	H	287	287	312	368	465	595	627
流道孔径(mm)	d	7.5	10.5	13.5	18	24	29	36.5
重量(Kg)		2.9	4.7	4.7	5.7	7.4	16	19

应用规范

- 1、设计制造BS5352; MSS-SP-117
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B 16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按 ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B 16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征
螺栓连接阀盖 (B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W.B)和明杆支架(OS & Y)
- 5、材料按ANSI/ASTM的规定。
- 6、主体材料: A105; LF2; F5; F11; F22304(L); 316(L); F347; F321; F51; Monel; 20合金等。
- 7、波纹管材料: 304、321、316、Inconel 625、Hastelloy、C 276、Monel等。

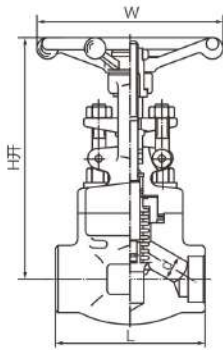


温压等级

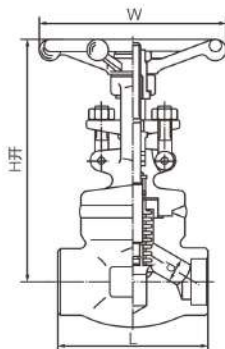
CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

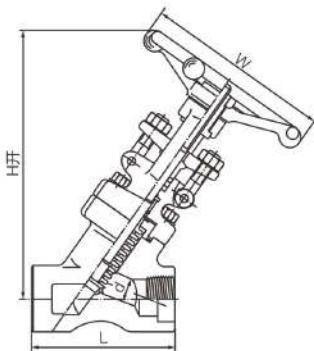
序号	名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	A105/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)
1	阀体	A105	A105+HF	A105+HF	F304(L)	F316(L)
2	阀瓣	F6a	F6a	F6aHF	F304(L)	F316(L)
3	阀杆	410	410	410	304(L)	316(L)
4	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	316+柔性石墨
5	阀盖	A105	A105	A105	F304(L)	F316(L)
6	螺栓	B7	B7	B7	B8(M)	B8(M)
7	销轴	410	410	410	304	304
8	填料压套	410	410	410	304	316
9	活节螺母	B7	B7	B7	B8(M)	B8(M)
10	填料压盖	A105	A105	A105	F304	F304
11	六角螺母	2H	2H	2H	8(M)	8(M)
12	阀杆螺母	410	410	410	410	410
13	锁紧螺母	35	35	35	35	35
14	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL
15	手轮	A197	A197	A197	A197	A197
16	润滑垫片	410	410	410	410	410
17	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨
18	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨
19	波纹管	F321	F321	F321	F321/304L	F316/316L
20	钢丝	304	304	304	304	316
21	销	304	304	304	304	316

**CL800**
 螺栓连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
 末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352、MSS-SP-117

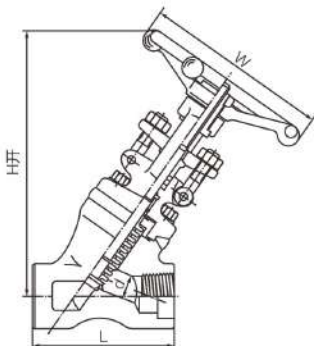
规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	152	172	200	
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	162	162	164	200	220	257	295	350	
流道孔径(mm)	d	7.0	9.0	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)		2.3	2.4	2.5	4.35	5.75	7.8	12.5	17.5	

**CL800**
 焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
 末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352、MSS-SP-117

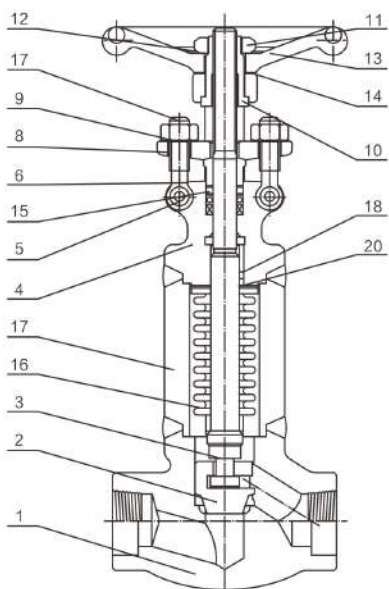
规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	152	172	200	
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	162	162	164	200	220	257	295	350	
流道孔径(mm)	d	7.0	9.0	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)		1.7	1.8	1.9	3.3	5.2	6.8	10.6	13.8	

**CL800**
 焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
 末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352、MSS-SP-117

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	98	98	98	111	140	140	155	170	
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	180	180	180	188	280	280	295	350	
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)		2.6	2.6	3.8	4.6	9.3	9.3	14	19.6	

**CL800**
 焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
 末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352、MSS-SP-117

规格(NPS)	R.P	-	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	100	140	140	155	170	
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200	
中心高度(开)(mm)	H	198	198	198	207	280	280	295	350	
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	23	30	35	46	
重量(Kg)		1.8	1.8	2.0	3.5	8.0	8.0	12	16	



应用规范

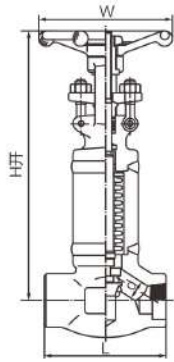
- 1、设计制造API 602; MSS-SP-117
- 2、连接端尺寸
 - 1)承插口尺寸按ANSI B16.11; JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B1.20.1; JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25; JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5; JB79
- 3、检查和试验: API 598; GB/T13927; JB/T9092
- 4、结构特征
螺栓连接阀盖(B.B)和明杆支架(OS & Y)
或焊接阀盖(W.B)和明杆支架(OS & Y)
- 5、材料按ANSI/ASTM的规定。
- 6、主体材料: A105; 304(L); 316(L); F347; F321
- 7、波纹管材料: 304、321、316、Inconel625、Hastelloy、C 276v Monel等。

温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F
CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
CL1500-3705 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

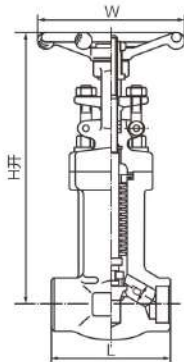
序号	名称	A105/F6a	A105/F6aHFS	A105/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)
1	阀体	A105	A105+HF	A105+HF	F304(L)	F316(L)
2	阀瓣	F6a	F6a	F6aHF	F304(L)	F316(L)
3	垫片	410	410	410	304(L)	316(L)
4	螺栓	A105	A105	A105	F304(L)	F316(L)
5	销轴	410	410	410	304	304
6	填料压套	410	410	410	304	316
7	活节螺栓	B7	B7	B7	B8(M)	B8(M)
8	填料压盖	A105	A105	A105	F304	F304
9	六角螺母	2H	2H	2H	8(M)	8(M)
10	阀杆螺母	410	410	410	410	410
11	锁紧螺母	35	35	35	35	35
12	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL
13	手轮	A197	A197	A197	A197	A197
14	润滑垫片	410	410	410	410	410
15	填料	石墨	石墨	石墨	石墨	石墨
16	波纹管	F321	F321	F321	F316	F316L
17	接管	A105	A105	A105	A304(L)	A316(L)
18	销	304	304	304	304	316



CL800

焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计BS5352、MSS-SP-117

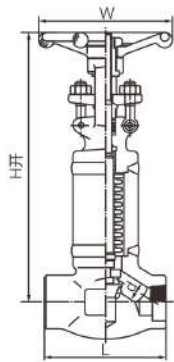
规格(NPS)	R.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	152	172	200
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	237	237	239	270	298	340	395	470
流道孔径(mm)	d	7.0	9.0	13	17.5	23	30	35	46
重量(Kg)		2.5	2.6	2.7	4.4	6.7	8.8	15	18.8



CL800

焊接连接阀盖，缩径和全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计BS5352、MSS-SP-117

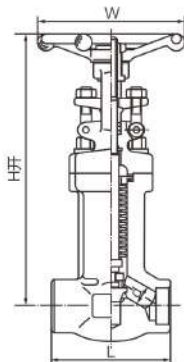
规格(NPS)	R.P	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3
	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	79	79	92	111	120	152	172	200
手轮直径(mm)	W	100	100	100	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	237	237	239	270	298	340	395	470
流道孔径(mm)	d	7.0	9.0	13	17.5	23	30	35	46
重量(Kg)		3.1	3.3	4.2	5.5	7.25	9.8	16	21



CL1500

焊接连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计BS5352、MSS-SP-117

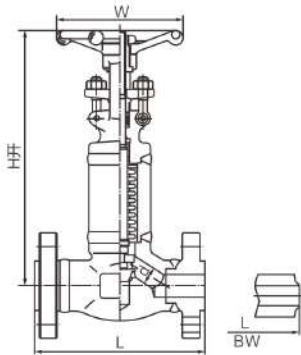
规格(NPS)	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	结构长度(mm)	L	92	92	111	111	120	152	172
手轮直径(mm)	W	100	100	125	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	290	330	380	380	400	450	520	650
流道孔径(mm)	d	7	9	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)		3.3	3.5	5	7.5	10	16	27	30



CL1500

焊接连接阀盖，全径，明杆支架(OS&Y)
末端连接为螺纹或承插焊，设计BS5352、MSS-SP-117

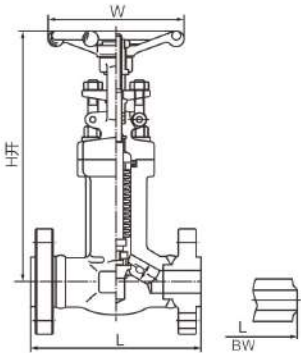
规格(NPS)	F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	结构长度(mm)	L	92	92	111	111	120	152	172
手轮直径(mm)	W	100	100	125	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H	290	330	380	380	400	450	520	650
流道孔径(mm)	d	7	9	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)		3.3	3.5	5	7.5	10	16	27	30

**CL150-300-600**

焊接连接阀盖, 缩径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接为连接法兰或对焊, 设计按BS5352、MSS-SP-117

规格(NPS)		R.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度 (mm)	CL150	L(RF) L1(BW)	-	-	108	117	127	140	165	203
	CL300		-	-	152	178	203	216	229	267
	CL600		-	-	165	190	216	229	241	292
手轮直径(mm)		W	-	-	100	100	125	160	160	180
中心高度 (开)(mm)	CL150/CL300	H	-	-	340/350	340/350	360/375	380/400	450/470	540/570
	CL600		-	-	360	360	390	430	500	600
流道孔径(mm)		d	-	-	9	13	17.5	23	30	35
重量 (Kg)	CL150 RF/BW		-	-	3.67/3	4.3/3.6	6.3/5.7	10.5/9.5	11.5/9.8	19.5/16
	CL300 RF/BW		-	-	4/3.2	4.8/4	7.3/6.7	13/11	14.5/12	22/18
	CL600 RF/BW		-	-	5.8/4.7	8.1/6	12.5/9	18/14	24.5/18	42/36

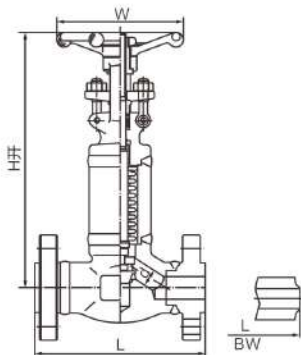
注:如需法兰和阀体一体式锻造的请与销售人员0577-67922555联系。

**CL150-300-600**

螺栓连接阀盖, 缩径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接为连接法兰或对焊连接, 设计按BS5352、MSS-SP-117

规格(NPS)		R.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度 (mm)	CL150	L(RF) L1(BW)	-	-	108	117	127	140	165	203
	CL300		-	-	152	178	203	216	229	267
	CL600		-	-	165	190	216	229	241	292
手轮直径(mm)		W	-	-	100	100	125	160	160	180
中心高度 (开)(mm)	CL150/CL300	H	-	-	340/350	340/350	360/375	380/400	450/470	540/570
	CL600		-	-	360	360	390	430	500	600
流道孔径(mm)		d	-	-	9	13	17.5	23	30	35
重量 (Kg)	CL150 RF/BW		-	-	4.17/3.5	4.8/4.1	7.716/7	12.5/11.5	14/11.5	21.5/18
	CL300 RF/BW		-	-	4.5/3.7	5.2/4.5	8.3/7.7	14.5/12.5	16/13.5	24/20
	CL600 RF/BW		-	-	6.3/5.2	8.6/6.5	13.5/10	19.5/15.5	26/19.5	44/38

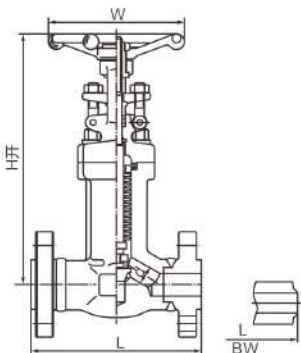
注:如需法兰和阀体一体式锻造的请与销售人员0577-67922555联系。

**CL1500**

焊接连接阀盖, 全径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接为连接法兰或对焊连接, 设计按BS5352、MSS-SP-117

规格(NPS)		F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW) L(RTJ)		-	-	216	229	254	280	305	368
			-	-	216	229	254	280	305	371
手轮直径(mm)	W		-	-	125	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H		-	-	380	380	400	450	520	650
流道孔径(mm)	d		-	-	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)			-	-	11.1	11.8	14.1	16.5	23.8	37.5

注:如需法兰和阀体一体式锻造的请与销售人员0577-67922555联系。

**CL1500**

螺栓连接阀盖, 全径, 明杆支架(OS&Y)
末端连接为连接法兰或对焊连接, 设计按BS5352、MSS-SP-117

规格(NPS)		F.P	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L(RF),L1(BW) L(RTJ)		-	-	216	229	254	280	305	368
			-	-	216	229	254	280	305	371
手轮直径(mm)	W		-	-	125	125	160	160	180	200
中心高度(开)(mm)	H		-	-	380	380	400	450	520	650
流道孔径(mm)	d		-	-	12	15	20	28	32	40
重量(Kg)			-	-	11.6	12.3	15	17.5	25	38.3

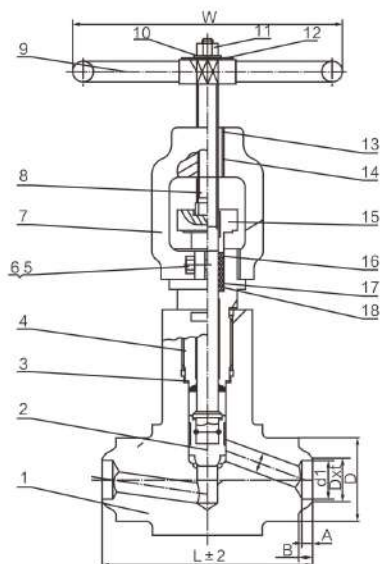
注:如需法兰和阀体一体式锻造的请与销售人员0577-67922555联系。



欧拉姆官方微信



**FORGED STEEL
SUPERCRITICAL
POWER PLANT VALVE
锻钢超临界电站阀**



技术性能

公称通径: 3/8~4"
公称压力: 2500Lb
壳体试验压力: 64.7MPa
密封试验压力: 50.8MPa
气密封实验压力: 0.6MPa
使用温度: -29~570℃
使用介质: 水, 蒸气
主体材料: 12Cr1MoV

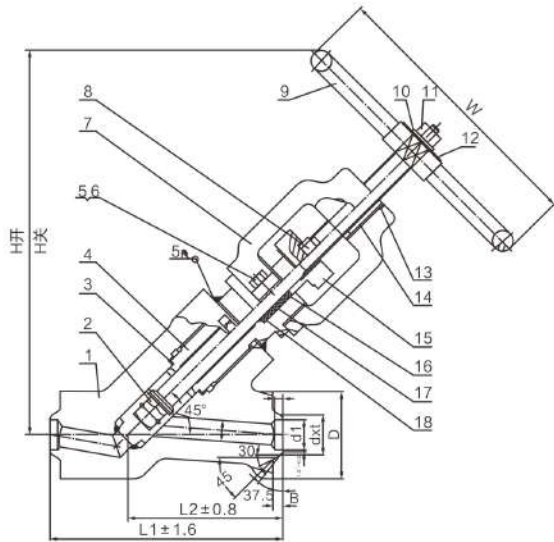
设计依据

设计与制造: ASME B16.34, JB/T3595, E101

技术条件

- 1、制造和检验按JB/T3595和E101,ANSI B16.34规定。
- 2、装配按Q/DJ 104.1规定。
- 3、检查和试验按JB/T3595规定,并用液体作50.8MPa高压密封试验,用0.6MPa气体作气密封试验。
- 4、涂漆按JB/T1615规定,底漆为C06-1,面漆为C61-51。
- 5、防锈按Q/DJ104.15规定。
- 6、阀体(件1)K处用10号字体(Q/DJ5)打印制造厂名/当天检查合格的阀门编号/年/月/日。

公称通径	d0	d1	dxt	D	A	B	H开	H关	W	重量(Kg)
4"	42.9	80.06	114.3x17.12	122	25.7	34.2	503	474	406	63.0
3"	42.9	58.42	88.9x15.24	122	22.9	30.5	503	474	406	63.0
2-1/2"	31	60	76x8.0	122	12	16	503	474	406	63.0
2"	24	42.8	60.3x8.75	102	13.1	17.5	441	427	363	37.8
1-1/2"	18	36	48x6.0	81	9.0	12	338	320	216	15.8
1-1/4"	16.5	31	42x5.5	81	8.3	11	338	320	216	15.8
1"	15	28	38x3.5	60	7.5	10	313	298	216	13.0
3/4"	13	21	28x3.5	60	5.3	7	313	298	216	13.0
3/8"	9	-	16x25	60	3.8	5	305	288	216	13.0



技术性能

公称通径: 3/8~4"
公称压力: 2500Lb
壳体试验压力: 64.7MPa
密封试验压力: 50.8MPa
气密封实验压力: 0.6MPa
使用温度: -29~570℃
使用介质: 水, 蒸气
主体材料: 12Cr1MoV

设计依据

设计与制造: ASME B16.34, JB/T3595, E101

技术条件

- 1、制造和检验按JB/T3595和E101,ANSI B16.34规定。
- 2、装配按Q/DJ 104.1规定。
- 3、检查和试验按JB/T3595规定,并用液体作50.8MPa高压密封试验,用0.6MPa气体作气密封试验。
- 4、涂漆按JB/T1615规定,底漆为C06-1,面漆为C61-51。
- 5、防锈按Q/DJ104.15规定。
- 6、阀体(件1)K处用10号字体(Q/DJ5)打印制造厂名/当天检查合格的阀门编号/年/月/日。

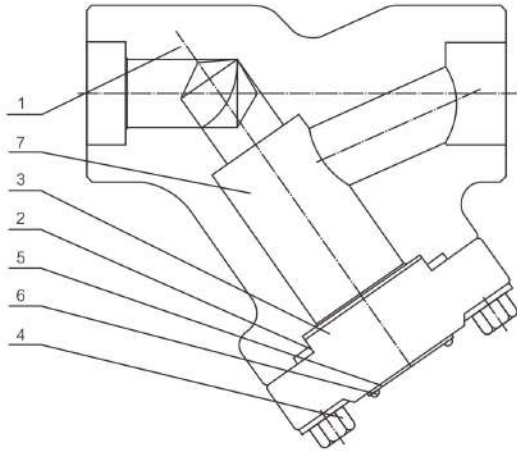
公称通径	d0	d1	dxt	D	A	B	L1	L2	H开	H关	W	重量(Kg)
4"	42.9	80.06	114.3x17.12	122	25.7	34.2	224	325	503	474	406	63.0
3"	42.9	58.42	88.9x15.24	122	22.9	30.5	224	325	503	474	406	63.0
2-1/2"	31	60	76x8.0	122	12	16	224	325	503	474	406	63.0
2"	24	42.8	60.3x8.75	102	13.1	17.5	179	272	441	427	363	37.8
1-1/2"	18	36	48x6.0	81	9.0	12	122	170	338	320	216	15.8
1-1/4"	16.5	31	42x5.5	81	8.3	11	122	170	338	320	216	15.8
1"	15	28	38x3.5	60	7.5	10	102	152	313	298	216	13.0
3/4"	13	21	28x3.5	60	5.3	7	102	152	313	298	216	13.0
3/8"	9	11	16x25	60	3.8	5	102	152	305	288	216	13.0



欧拉姆官方微信



**FORGED STEEL
Y STRAINER
锻钢Y型过滤器**



*客户订货时需提供过滤网的目数

*如需提供排放堵塞须与销售人员0577-67922555联系

应用规范

- 1、设计制造：BS5352 MSSSP-118
- 2、连接端尺寸：
 - 1)承插口尺寸按ANSI B16.11；JB/T1751
 - 2)螺纹端尺寸按ANSI B1.20.1；JB/T7306
 - 3)对焊端尺寸按ANSI B16.25；JB/T12224
 - 4)法兰端尺寸按ANSI B16.5；JB79
- 3、阀门检查和试验：API 598；GB/T13927；JB/T9092
- 4、结构特征：螺栓连接阀盖(B.B)焊接阀盖(W.B)
- 5、材料按ANSI/ASTM.的规定。
- 6、主体材料：

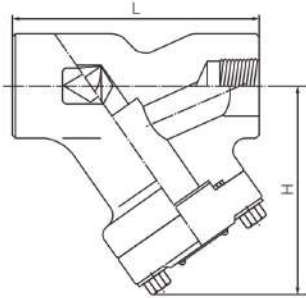
A105；LF2；F5；F11；F22；304(L)；316(L)；
F347；F321；F51；Monel；20合金等。

温压等级

CL150-285 P.S.I @ 100° F CL300-740 P.S.I @ 100° F
 CL600-1480 P.S.I @ 100° F CL800-1975 P.S.I @ 100° F
 CL1500-3705 P.S.I @ 100° F
 CL2500-6170 P.S.I @ 100° F

零部件材料表

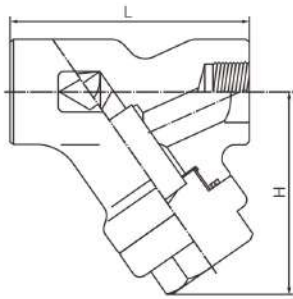
序号	名称	A105/F6a	A105/Fa6HFS	LF2/304	F11/F6aHF	F304(L)/304(L)	F316(L)/316(L)	F51/F51
1	阀体	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
2	垫片	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨	304+柔性石墨
3	阀盖	A105	A105	LF2	F11	F304(L)	F316(L)	F51
4	螺栓	B7	B7	L7	B16	B8(M)	B8(M)	B8M
5	铭牌	AL	AL	AL	AL	AL	AL	AL
6	铆钉	H62	H62	H62	H62	H62	H62	H62
7	过滤网	304	304	304	304	304(L)	316(L)	316(L)



CL800

螺栓阀盖，缩径和全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按BS5352

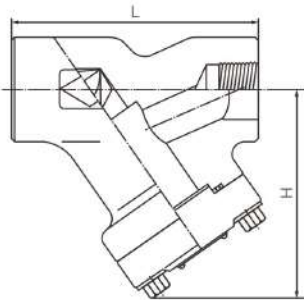
规格(NPS)	缩径(R.P)	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	
	全径(F.P)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	98	98	98	111	140	140	155	170	
中心高度(开)(mm)	H	70	70	70	100	110	120	120	150	
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	30	30	35	46	
重量(约)(Kg)		2.2	2.2	2.1	4.2	8.9	8.9	10	18.6	



CL800

螺栓阀盖，缩径和全径。
末端连接为螺纹或承插焊或对焊，设计按BS5352

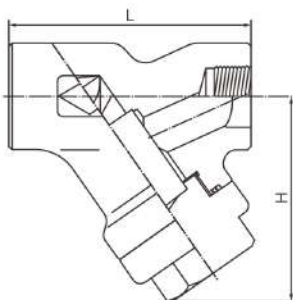
规格(NPS)	缩径(R.P)	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	
	全径(F.P)	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2
结构长度(mm)	L	79	79	92	100	140	140	155	170	
中心高度(开)(mm)	H	65	65	65	95	105	110	110	140	
流道孔径(mm)	d	7	9	13	17.5	23	30	35	46	
重量(约)(Kg)		1.8	1.8	2.0	3.5	9	8.0	12	16	



CL900-CL1500

螺栓阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352

规格(NPS)	全径(F.P)	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	98	111	111	140	140	155	170
中心高度(开)(mm)	H	70	70	100	110	120	120	150
流道孔径(mm)	d	9	12	15	20	28	32	40
重量(约)(Kg)		2.1	4.2	9	8.9	10	18.6	20



CL900-CL1500

螺栓阀盖，全径。
末端连接为螺纹或承插焊，设计按BS5352

规格(NPS)	全径(F.P)	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
结构长度(mm)	L	92	100	100	140	140	155	170
中心高度(开)(mm)	H	65	65	95	105	110	110	140
流道孔径(mm)	d	9	12	15	20	28	32	40
重量(约)(Kg)		2.0	3.5	8.0	8.0	12	16	18



合作伙伴
Partner



中国石油



中国石化



中国海油



易派客



中国化学工程



国家能源集团



中国大唐集团



中化二建集团



中国华能集团



山东奇威特



哈电集团



华陆工程



化学工业集团



中国铝业股份



骏能化工



中国中药控股



北京佰能蓝天科技



江苏华能建设



中煤能源集团



东方锅炉集团



新疆东方希望



鲁西化工集团



新乡瑞诺药业



沧州信联化工



中国兵器采购



呼伦贝尔东能化工



中国核工业集团



科圣鹏环境科技



市场区域
Market area



OULAM 公司总部

浙江省温州市永嘉县瓯北街道林浦北路2665号

销售热线: 0577-67922555 0577-67999989

企业邮箱: oulam@188.com

华东区域

销售热线: 0577-67922578

图文传真: 0577-67999178

华东地区包括: 上海市、安徽省、江苏省、
江西省、浙江省、福建省
(6个省、市)。

华南区域

销售热线: 0577-67922558

图文传真: 0577-67999178

华南地区包括: 广东省、广西、海南省
个省(3区)。

华北区域

销售热线: 0577-67922557

图文传真: 0577-67999178

华北地区包括: 内蒙古、北京市、天津市、
山西省、河北省 (5个省、市、区)

华中区域

销售热线: 0577-67977776

图文传真: 0577-67999178

华中地区包括: 山东省、河南省、湖北省、
湖南省 (4个省)。

西北区域

销售热线: 0577-67999177

图文传真: 0577-67999178

西北地区包括: 宁夏、新疆、甘肃省、
陕西省、青海省 (5个省、市、区)。

西南区域

销售热线: 0577-67999177

图文传真: 0577-67999178

西南地区包括: 四川省、云南省、西藏、
贵州省、重庆市 (5个省、市、区)

东北区域

销售热线: 0577-67999133

图文传真: 0577-67999178

东北地区包括: 吉林省、辽宁省、黑龙江省
(3个省)

SERVICE 服务

1

售前服务 | Pre-sale service

当好客户的参谋和助手，让用户的每一份投资都获得丰厚的回报。

Being a good consultant and assistant of the customer; making customers get rich repayment to every investment.

A、设备型号的选择。

Selection to equipment pattern.

B、根据客户的特殊要求，设计制造产品。

Designing and producing according to the customer's requirement.

C、为客户培训技术人员。

Training technician for customer.

D、提供新、特、难工程生产技术咨询或拟定合适的生产方案。

Offering technical consultation or drawing up proper producing programs for new, special, and difficult projects.

2

售中服务 | Sale service

以尊重为本，让客户体验放心、轻松与惊喜，持续提升客户价值。

Based on respect, we aim to provide customers with a reassuring, relaxed and surprising experience, and continuously enhance customer value.

A、保修期内送货上门。

On-spot service in guarantee period.

B、产品的预验收。

Pre-acceptance and check of the products.

C、向顾客介绍本企业的服务体系。

Introducing the Enterprise service system to cutomers.

3

售后服务 | After-sale service

提高客户整体价值，让客户无后顾之忧。

Improving the customer's whole value; lettirvg customers have no worry.

A、协助用户拟定首次施工方案。

Assisting the customer to draw up the initial project plan.

B、设备安装调试

Debugging of the equipment installation.

C、现场培训操作人员。

Training technician on-spot.

D、定期巡检设备。

Checking and testing the equipment on terms.

E、快速主动、现场排故。

Quick and active; removing the malfunction on spot.

F、保修配件送货上门。

Delivering the guaranteed parts to customers.

G、重点工程的跟踪服务。

Follow-up service for key projects.

H、提供超值服务。

Offering over-value service.

I、提供技术交流的机会。

Offering opportunities for technical exchanges.

J、开展大项维修业务。

Offering the business for large maintenance.

Note:



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for handwritten notes.

欧拉姆，好阀门柔性造！

OULAM, EXPERT VALVES, VERSATILE SOLUTIONS

欧拉姆阀门科技有限公司

OULAM VALVE TECHNOLOGY CO., LTD.

Add: 浙江省温州市永嘉县瓯北街道林浦北路2665号

Tel: 0577-67922555 67999989

E-mail: oulam@188.com

Http://www.oulam.cn



欢迎关注欧拉姆